

# FLACHGLASBEARBEITUNGSMASCHINEN

— Aus einer Hand —

**DEMAN**

# INHALT

## HORIZONTALES SCHLEIFEN

DOPPELSEITIGE RUNDKANTEN  
SCHLEIFMASCHINE ..... 08

DOPPELSEITIGE  
RUNDKANTEN SCHLEIFMASCHINE ..... 10  
FÜR DÜNNGLAS

DOPPELSEITIGE RUNDKANTEN  
SCHLEIFMASCHINE FÜR FORMGLAS  
UND RUNDECKEN ..... 11

VAKUUM RUNDKANTEN  
SCHLEIFMASCHINE ..... 12

KLEINGLAS RUNDKANTEN ..... 13  
KOMBIMASCHINE

VOLLAUTOMATISCHE  
RUNDKANTEN  
SCHLEIFMASCHINE ..... 14

DOPPELSEITIGE FLACHKANTEN ..... 16  
SCHLEIFMASCHINE

FLACHKANTEN SCHLEIFMASCHINE  
DER NEUEN GENERATION ..... 18

## HORIZONTALES BOHREN

EIGENSTÄNDIGE ..... 22  
BOHRMASCHINE

AUTOMATISCHE INLINE ..... 24  
BOHRMASCHINE

AUTOMATISCHE PARALLEL ..... 25  
BOHRMASCHINE

AUTOMATISCHE INLINE  
BOHR- UND FRÄSMASCHINE ..... 26

AUTOMATISCHE INLINE ..... 27  
VAKUUMBOHRMASCHINE

VOLLAUTOMATISCHE INLINE ..... 28  
HOCHLEISTUNGS-BOHRMASCHINE

VOLLAUTOMATISCHE INLINE ..... 29  
HOCHLEISTUNGS-CNC-MASCHINE

## HORIZONTALES WASCHEN

SOLARGLAS  
WASCHMASCHINE ..... 32

ARCHITEKTURGLAS  
WASCHMASCHINE ..... 33

MUSTERGLAS  
SÄUREÄTZMASCHINE ..... 34

WASSERKREISLAUF- &  
AUFBEREITUNGSSYSTEM ..... 35

WASCHMASCHINE DER  
NEUEN GENERATION ..... 36

## VERTIKALE BEARBEITUNG

VERTIKALE  
SCHLEIFMASCHINE ..... 40

VERTIKALE  
SÄUMMASCHINE ..... 41

VERTIKALE  
BOHRMASCHINE ..... 42

VERTIKALE  
CNC-MASCHINE ..... 43

VERTIKALE  
WASCHMASCHINE ..... 44

VERTIKALER  
DREHTISCH ..... 45

## FÖRDERN & HANDLING

AUTOMATISCHES  
TRANSPORTSYSTEM ..... 48

ROBOTER-LADER/  
ENTLADER ..... 49

AUTOMATISCHER  
PORTAL-LADER/ENTLADER .. 50

AUTOMATISCHER  
WENDELADER/ENTLADER ..... 51

PRODUKTIONSLINIE ..... 52

# ÜBER DEMAN

Die Zhejiang Deman Machine Co., Ltd. ist ein führendes chinesisch-deutsches Joint Venture, das sich auf Maschinen zur Kaltbearbeitung von Flachglas spezialisiert hat. Unser engagiertes Forschungs- und Entwicklungsteam arbeitet kontinuierlich an Innovationen, um die Anforderungen des Marktes zu erfüllen und maßgeschneiderte Lösungen für jeden Kunden zu liefern. Wir verbinden wettbewerbsfähige Preise mit fortschrittlicher Technologie, strenger Produktionskontrolle und außergewöhnlichem Service, um Ihnen hochwertige und äußerst zuverlässige Maschinen zu bieten.



Unsere wichtigsten Produkte sind C- und T-Kanten-Schleifmaschinen, automatische Bohrmaschinen, Glas-CNC-/Wasserstrahlsysteme, Glaswaschmaschinen, Be- und Entladevorrichtungen sowie komplette Flachglasbearbeitungslinien. Unsere Anlagen sind die perfekte Wahl für alle, die auf hohe Präzision, Effizienz und Langlebigkeit setzen. Sie sind einfach zu bedienen und zu warten. Entscheiden Sie sich jetzt für DEMAN und profitieren Sie von robusten und kostengünstigen Lösungen für die Glasbearbeitung.



# HORIZONTALE SCHLEIFMASCHINEN





# DOPPELSEITIGE C-KANTEN- SCHLEIFMASCHINE

Unsere doppelseitige Kantenschleifmaschine ist mit einem innovativen Schleifkopfdesign ausgestattet, das einen einfachen und schnellen Austausch von Schleif- und Polierscheiben ermöglicht und die Gesamteffizienz der Produktion spürbar optimiert.

Die Gleitische sind aus einem nahtlosen Eisengussstück gefertigt und bieten Ihnen dadurch eine unvergleichliche Stabilität während des Betriebs. Präzision und Zuverlässigkeit sind dadurch garantiert. Die ideale Wahl für anspruchsvolle Glasbearbeitungsaufgaben, bei denen Genauigkeit von größter Bedeutung ist.

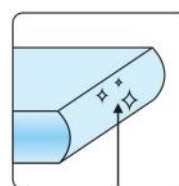
## SPEZIFIKATION

Geschwindigkeit:	0-30m/min
Glasdicke:	2-8mm
Minimale Glasgröße:	150(B) x 100(L)mm (Schleifen) 300(B) x 250(L) mm(Eckenstoßen)
Maximale Glasgröße:	3600(B) x 2500(L)mm
Größentoleranz:	± 0,2mm
Diagonaltoleranz:	± 0,5mm/m
Nuttbreite:	2,5-5mm
Nutttiefe:	bis zu 0,8mm

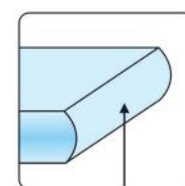


## ANWENDUNG

Solarglas  
Haushaltsgeräteglast  
Möbelglas



Rundkante  
poliert



Rundkante  
geschliffen



# DÜNNGLAS-SCHLEIFMASCHINE MIT BEIDSEITIGER C-KANTE



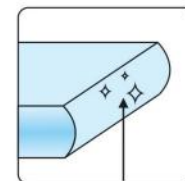
Unsere Dünnglas-Schleifmaschine ist die beste auf dem Markt. Sie eignet sich hervorragend zum Polieren und Schleifen von Industrieglas und wurde speziell für die Bearbeitung von Photovoltaik- und Solarpanelglas entwickelt. Sie gewährleistet glatte, hochwertige Oberflächen, die den strengen Standards der Branche für erneuerbare Energien entsprechen. Mit ihrer fortschrittlichen Technologie und robusten Konstruktion ist sie die perfekte Wahl für zuverlässige Leistung und Langlebigkeit bei großen Produktionsanforderungen.

## SPEZIFIKATION

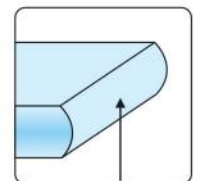
Geschwindigkeit:	0-6m/min
Glasdicke:	0,4-4mm
Minimale Glasgröße:	80(B) x 100(L)mm
Maximale Glasgröße:	1200(B) x 2000(L)mm
Größentoleranz:	$\pm 0,1$ mm
Diagonaltoleranz:	$\pm 0,2$ mm/m

## OPTIONAL

Eckenstoßanlage



Pencil-Polished



Pencil-Grinded

## ANWENDUNG

Industrieglas  
Solarglas



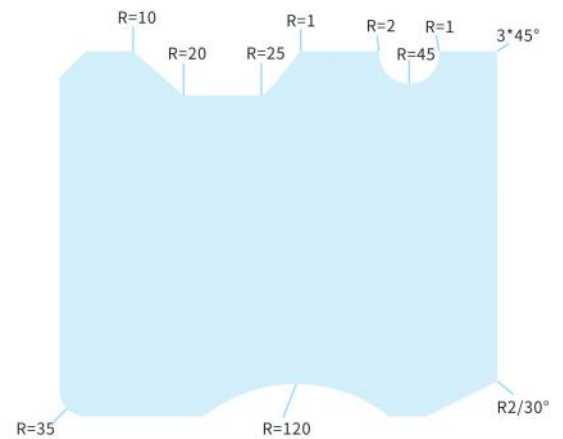
# FORMGLAS & RUNDE ECKEN DOPPELSEITIGE C-KANTEN- SCHLEIFMASCHINE



Unser neu entwickeltes Schleifsystem verfügt über eine doppelte Servo-Tracking-Fähigkeit, wodurch die beidseitige Bearbeitung von Sonderformkanten und runden Ecken von Glas während des Transports möglich ist. Diese Maschine steigert die Produktionseffizienz erheblich und reduziert die Kosten im Vergleich zu CNC-Kantenschleifmaschinen. Ihr fortschrittliches Design gewährleistet eine präzise und qualitativ hochwertige Bearbeitung bei gleichzeitiger Rationalisierung des Fertigungsprozesses.

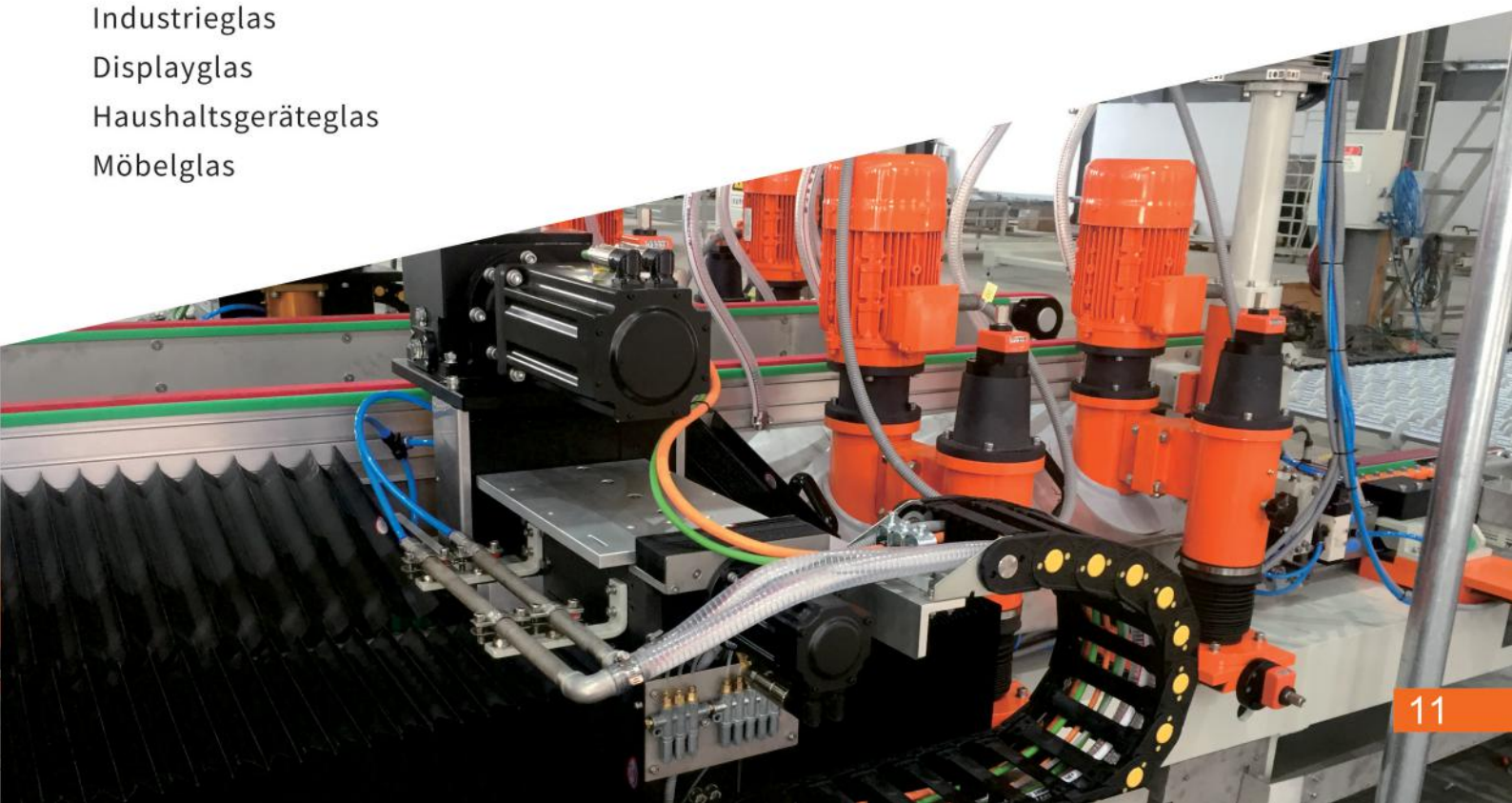
## SPEZIFIKATION

Geschwindigkeit:	0-6m/min
Glasdicke:	2-8mm
Rundecken:	R2-R35
Minimale Glasgröße:	350(B) x 300(L)mm
Maximale Glasgröße:	2500(B) x 2500(L)mm
Größentoleranz:	$\pm 0,2\text{mm}$
Diagonaltoleranz:	$\pm 0,5\text{mm/m}$



## ANWENDUNG

- Industrieglas
- Displayglas
- Haushaltsgeräteglas
- Möbelglas

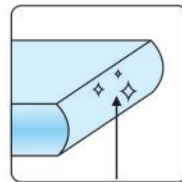


# VAKUUM-C-KANTEN- SCHLEIFMASCHINE

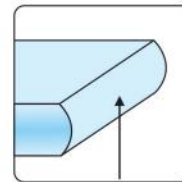
Diese Doppelkantenschleifmaschine verfügt über eine integrierte Absaugfunktion für Abfallmaterialien und ermöglicht die Bearbeitung von Glaskanten ohne den Einsatz von Wasser. Diese fortschrittliche Technologie minimiert Staub und Verunreinigungen und sorgt für eine saubere und effiziente Arbeitsumgebung. Sie eignet sich ideal für das Präzisionsschleifen und -polieren und liefert durchgängig hochwertige Kantenbearbeitungen bei gleichzeitiger Steigerung der betrieblichen Gesamteffizienz.

## SPEZIFIKATION

Geschwindigkeit:	0-8m/min
Glasdicke:	3-8mm
Minimale Glasgröße:	300mm
Maximale Glasgröße:	3000mm
Größentoleranz:	$\pm 0,2\text{mm}$
Diagonaltoleranz:	$\pm 0,5\text{mm/m}$



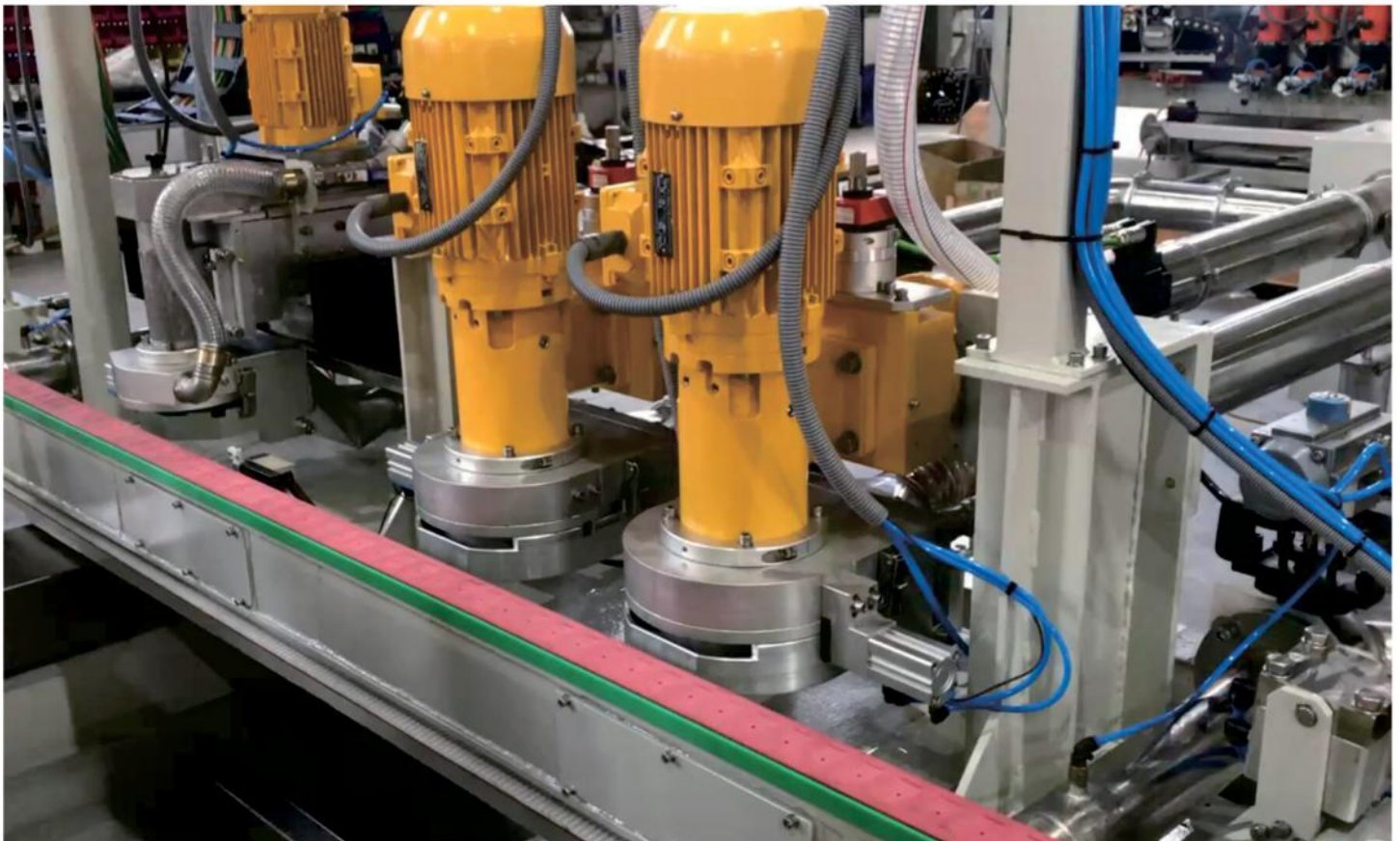
Rundkante  
poliert



Rundkante  
geschliffen

## ANWENDUNG

Industrieglas  
Displayglas

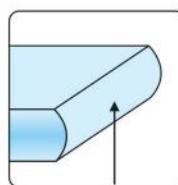


# KLEINE GLAS-C-KANTEN- KOMBI-MASCHINE

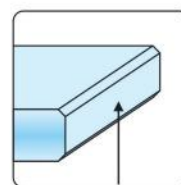
Unsere integrierte Schleifmaschine für runde und flache Kanten könnte für Sie interessant sein, wenn Sie Glas in kleinem Maßstab produzieren möchten. Mit dem Schwerpunkt auf Schleifen bearbeitet sie Glas mit einer Breite von bis zu 58 mm und sorgt für gleichbleibend hochwertige Kanten.

## SPEZIFIKATION

Geschwindigkeit:	0-8m/min
Glasdicke:	3-25mm
Minimale Glasgröße:	58mm
Maximale Glasgröße:	250mm
Größentoleranz:	$\pm 0,2\text{mm}$
Diagonaltoleranz:	$\pm 0,5\text{mm/m}$



Rundkante  
geschliffen



Flachkante  
geschliffen

## ANWENDUNG

Industrieglas  
Displayglas  
Möbelglas  
Beleuchtungsglas



# VOLLAUTOMATISCHE RUNDKANTEN SCHLEIFMASCHINE



## SPEZIFIKATION

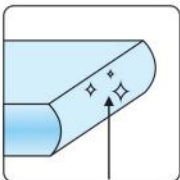
Geschwindigkeit:	0-18m/min
Glasdicke:	2-8mm
Minimale Glasgröße:	150(B) x 100(L) mm(Schleifen) 300(B) x 250(L) mm(Eckenstoßen)
Maximale Glasgröße:	3600(B) x 2500(L)mm
Größentoleranz:	$\pm 0,2$ mm
Diagonaltoleranz:	$\pm 0,5$ mm/m

## ANWENDUNG

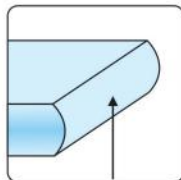
Solarglas  
Haushaltsgeräteglast  
Möbelglas

## OPTIONAL

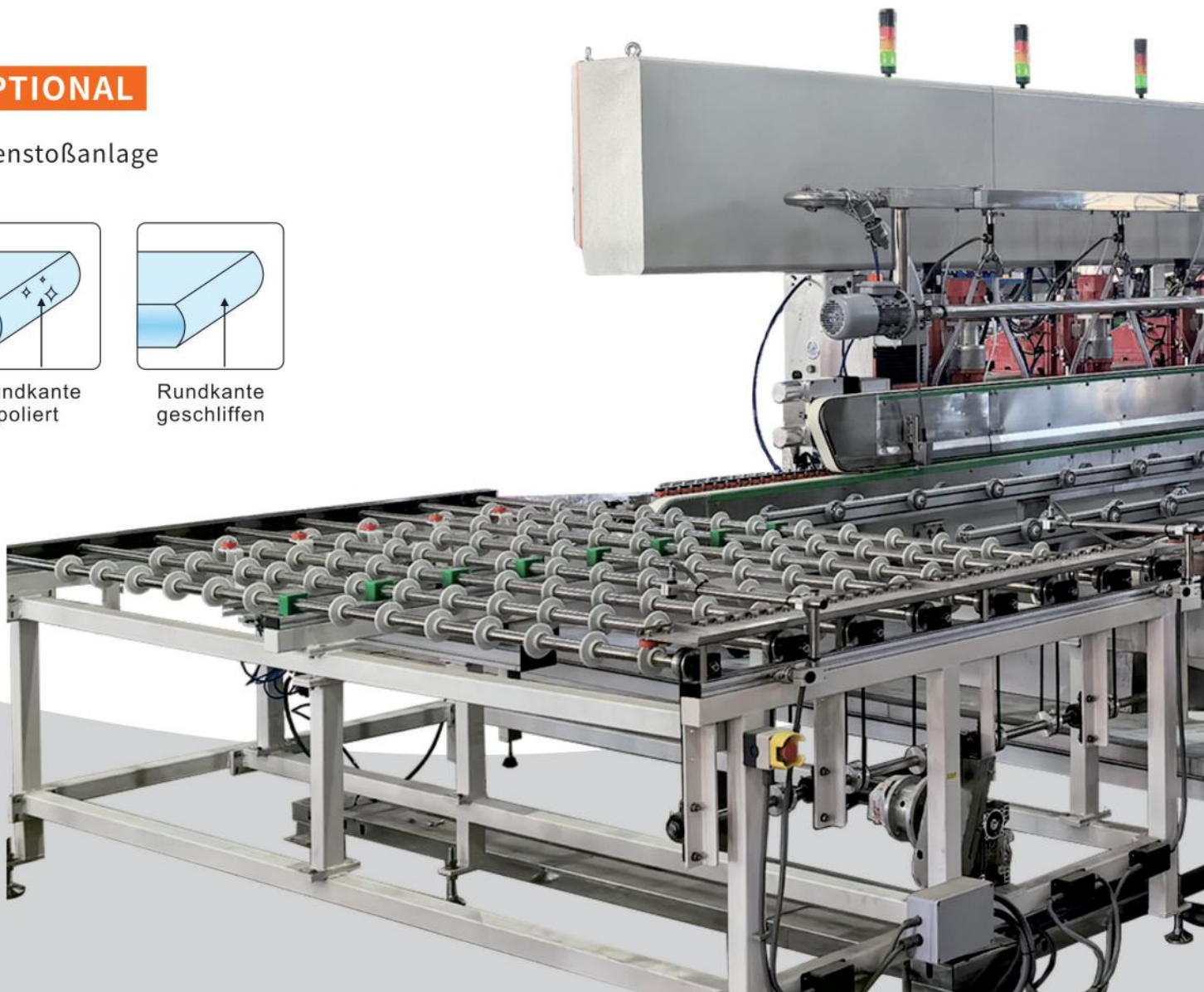
Eckenstoßanlage



Rundkante  
poliert



Rundkante  
geschliffen





#### AUTOMATISCHER WERKZEUGWECHSLER

Das innovative Werkzeugwechselsystem für vier Glasdicken ermöglicht einen schnellen Wechsel der Schleifscheiben und minimiert so manuelle Eingriffe und Ausfallzeiten. Der Einsatz von Robotertechnologie gewährleistet nahtlose Übergänge, präzise Ausrichtung und automatische Kalibrierung.



#### ENERGIEEFFIZIENTES SCHLEIFEN

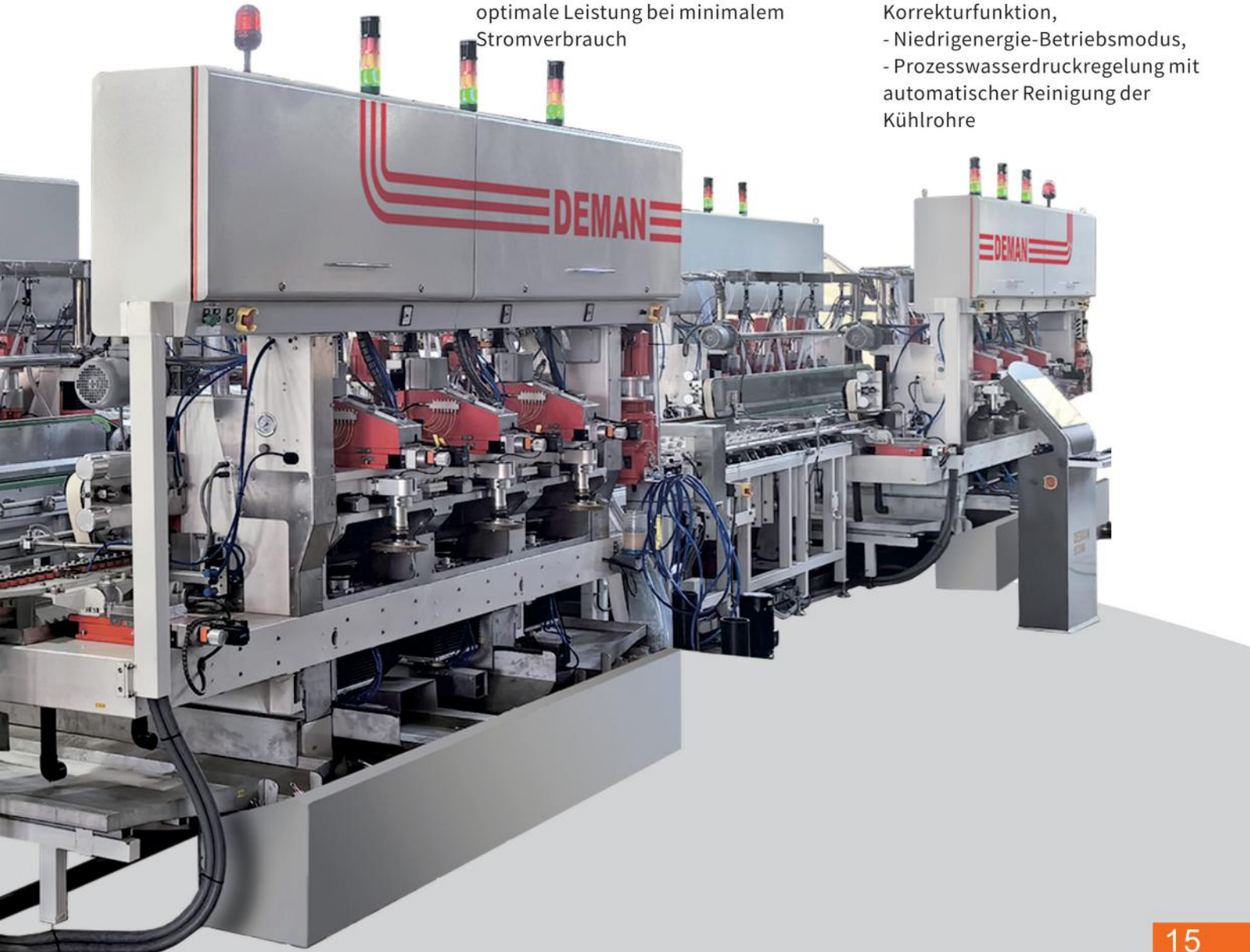
Jede vollautomatische Schleifmaschine kann mit 4 bis 8 Schleifspindeln ausgestattet werden und verfügt über eine integrierte Polierfunktion sowie eine optionale Eckenschneidestation. Die Spindeln werden durch energieeffiziente Permanentmagnetmotoren angetrieben und gewährleisten so optimale Leistung bei minimalem Stromverbrauch



#### ZENTRALE PROZESSSTEUERUNG

Diese zentralisierte Station überwacht den Schleifprozess für eine oder mehrere Linien und bietet eine Echtzeitüberwachung wichtiger Funktionen und Systeme, darunter:

- Kontrolle der Glasgröße mit automatischer Anpassung der Schleifparameter,
- automatische Positionierung und Korrekturfunktion,
- Niedrigenergie-Betriebsmodus,
- Prozesswasserdruckregelung mit automatischer Reinigung der Kühlrohre

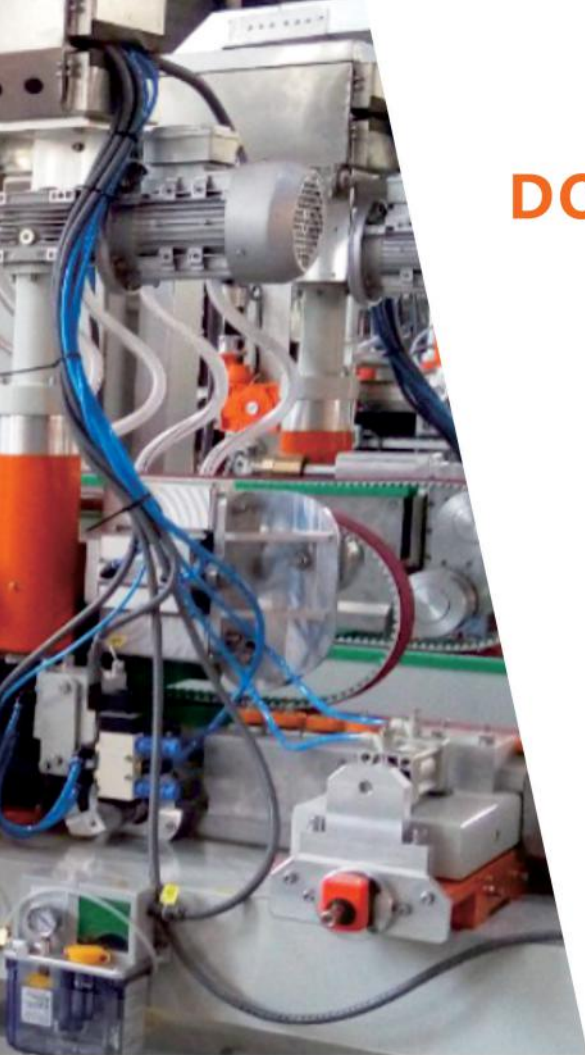


**STANDARD-MASCHINE  
MIT ECKENSTOßANLAGE**



**GROSSGLAS-MASCHINE MIT  
AUTOMATISCHER GRÖSSENANPASSUNG**



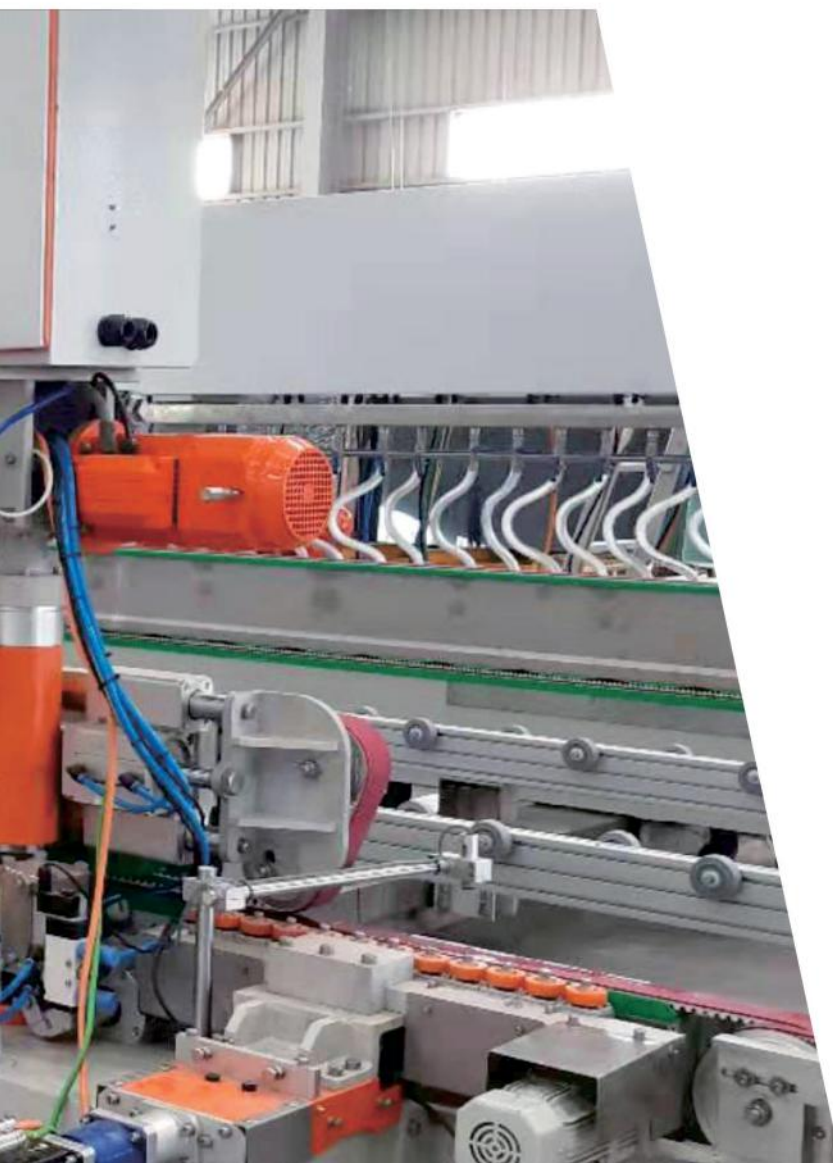


# DOPPELSEITIGE FLACHKANTEN SCHLEIFMASCHINE

Wir haben diese Maschine entwickelt, um Präzision und Effizienz beim Schleifen und Polieren flacher Kanten an Glasscheiben zu gewährleisten. Das Modell mit automatischer Größenanpassung ermöglicht die nahtlose Produktion mehrerer Glasgrößen gleichzeitig oder in kleinen Chargen

## SPEZIFIKATION

Geschwindigkeit:	0-8m/min
Glasdicke:	3-25mm
Minimale Glasgröße:	300(B) x 250(L)mm
Maximale Glasgröße:	6500(B) x 3200(L)mm
Toleranz:	± 0,5mm/m

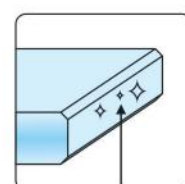


## OPTIONAL

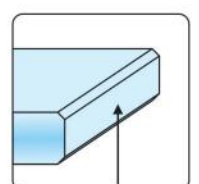
Eckenstoßanlage  
Automatische Anpassung der  
Bearbeitungsbreite und -dicke  
Barcode-Funktion

## ANWENDUNG

Architekturglas  
Möbelglas  
Trennwandglas  
Duschglas

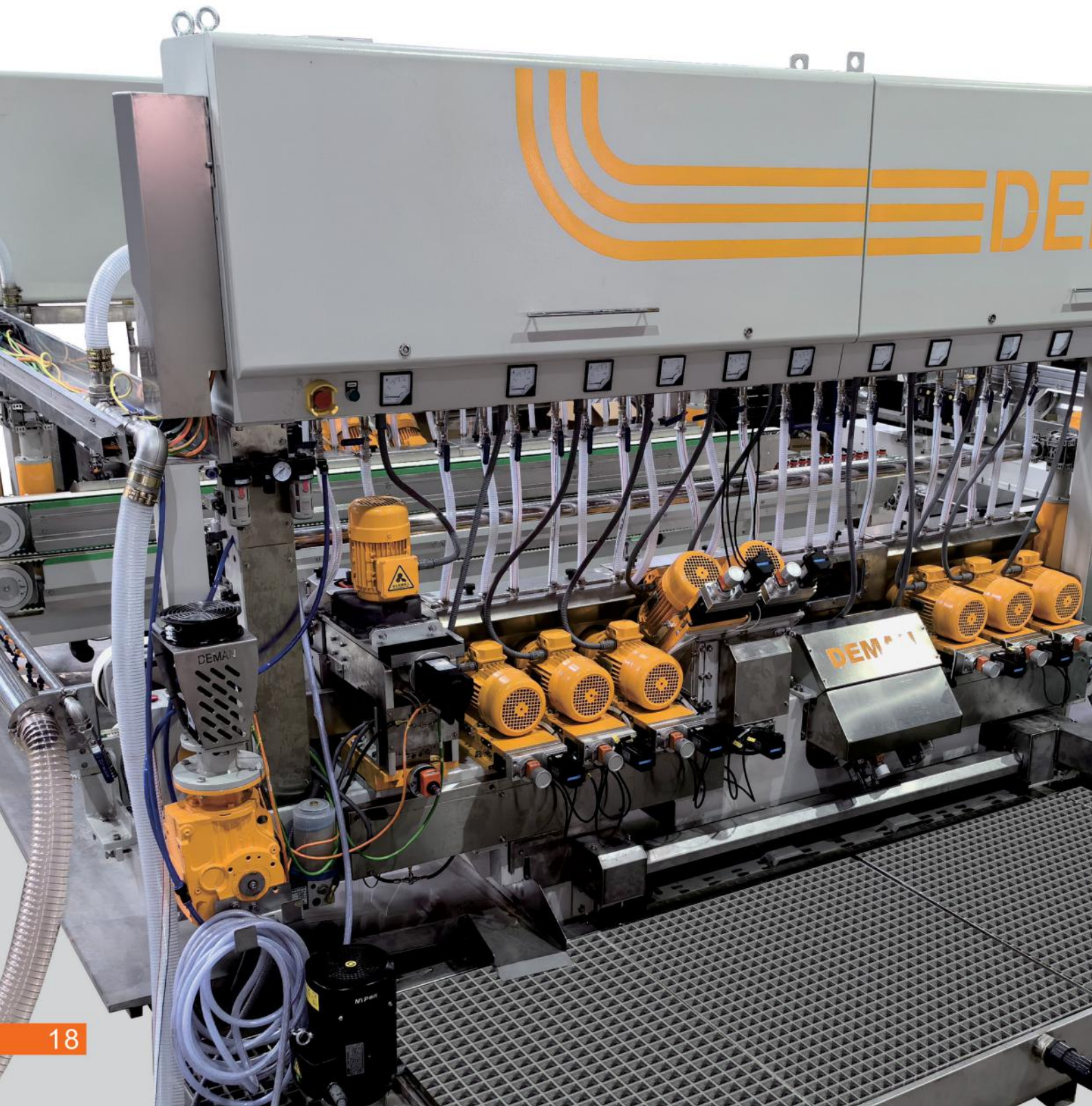


Flachkante  
poliert



Flachkante  
geschliffen

# FLACHKANTEN SCHLEIFMASCHINE DER NEUEN GENERATION

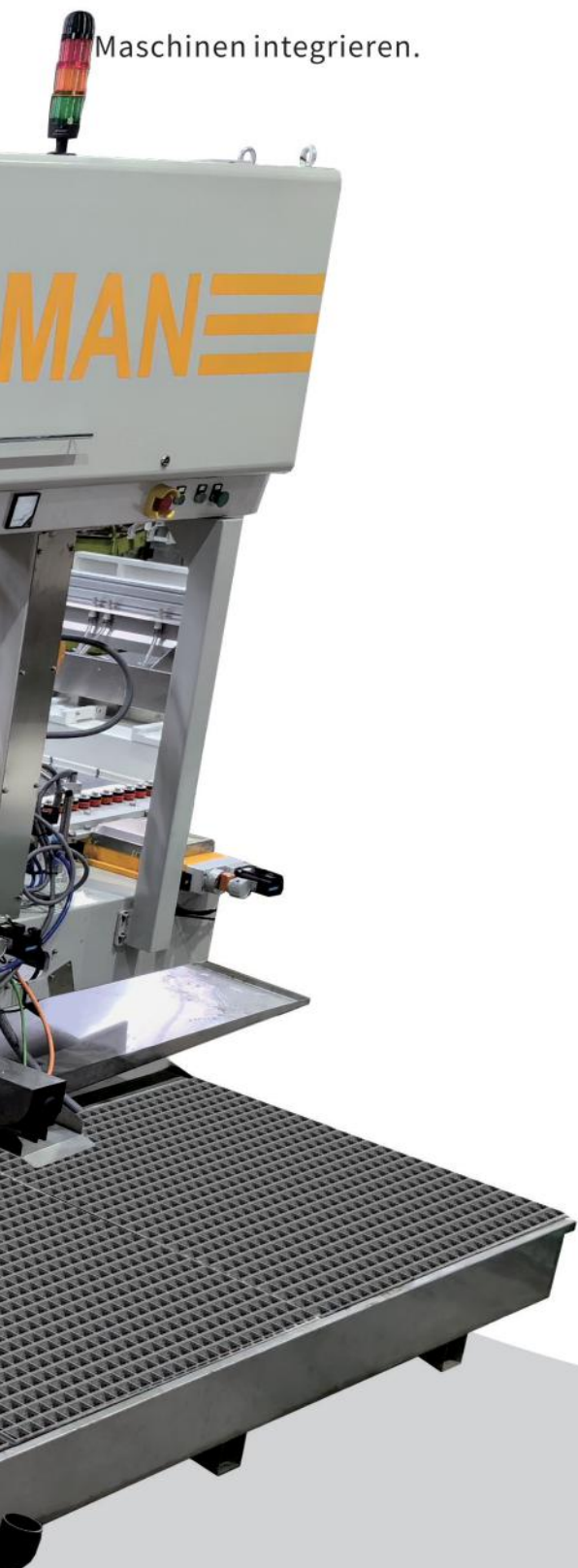


Wir stellen den Flachkanten-Doppelkantenschleifer der nächsten Generation vor. Eine F-Kanten-Schleifmaschine, die für eine große Vielzahl von Glasgrößen von klein bis groß ausgelegt ist.

Diese fortschrittliche Maschine überzeugt mit präzisen servogesteuerten Breiten- und Dickeneinstellungen. Ein integrierter Barcode-Scanner ermöglicht die automatische Erkennung von Eingaben und sorgt für eine nahtlose Anpassung an jedes Glasstück.

Sie ist die ideale Lösung für das Schleifen und Polieren von Flachglas, gewährleistet hochwertige Oberflächen und lässt sich mühelos in eine umfassende Bearbeitungslinie mit anderen

Maschinen integrieren.

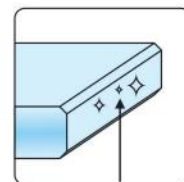


## SPEZIFIKATION

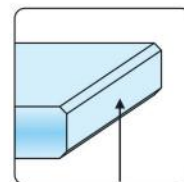
Geschwindigkeit:	0-15m/min
Glasdicke:	3-25mm
Minimale Glasgröße:	300(B) x 250(L)mm
Maximale Glasgröße:	6500(B) x 3200(L)mm
Toleranz:	± 0,5mm/m

## ANWENDUNG

Architekturglas  
Möbelglas  
Trennwandglas  
Duschglas

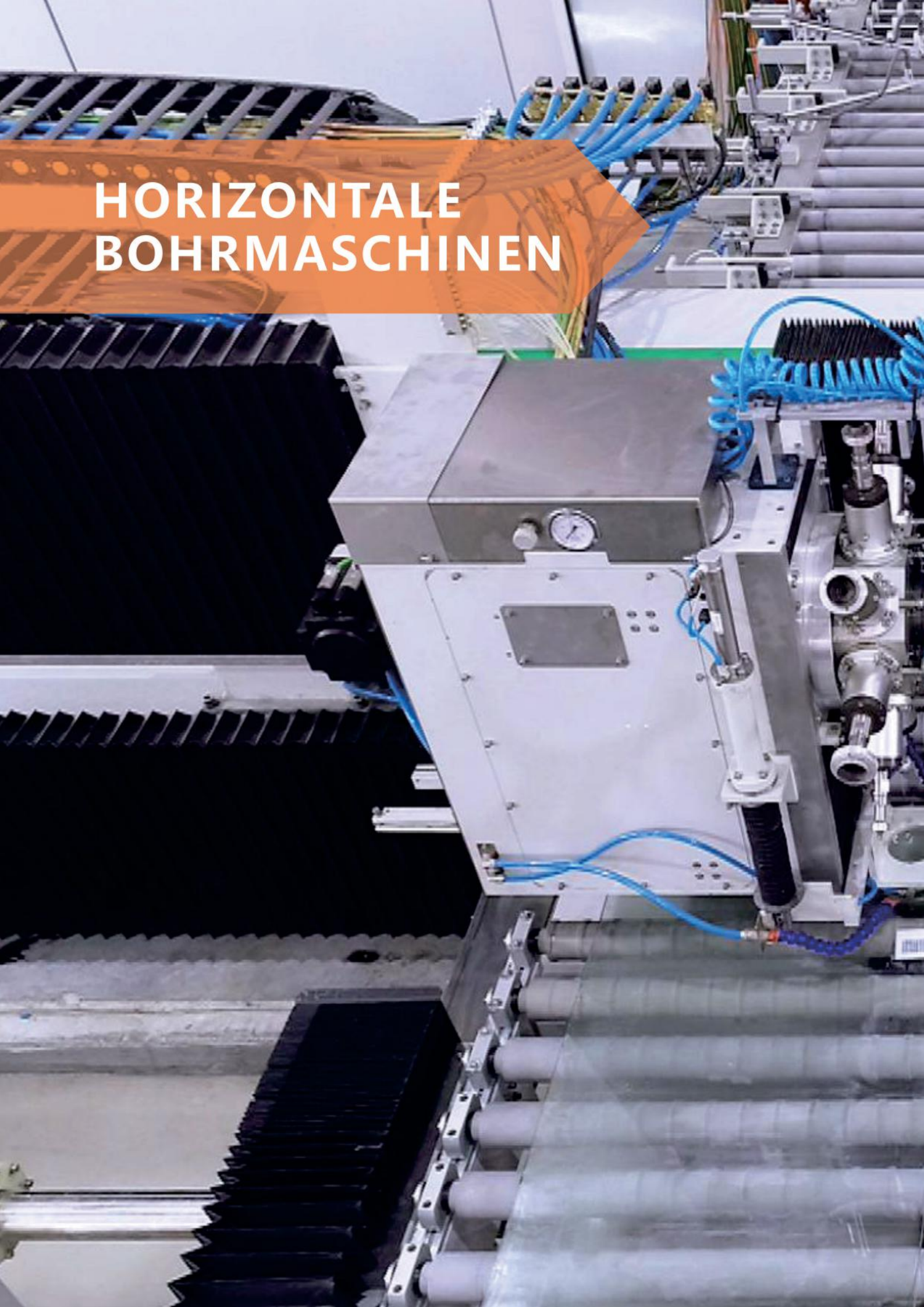


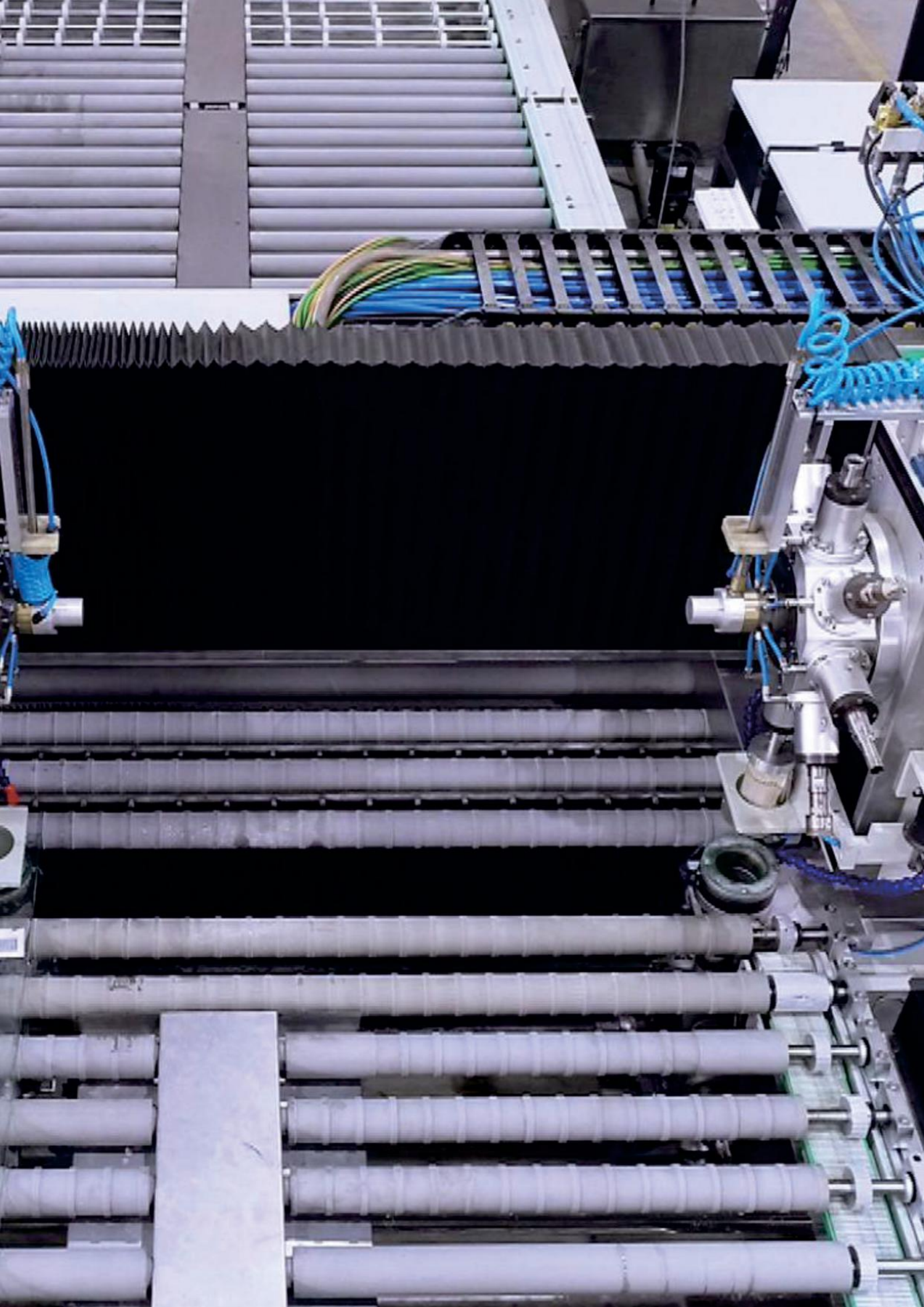
Flachkante  
poliert



Flachkante  
geschliffen

# HORIZONTALE BOHRMASCHINEN





# FREISTEHENDE BOHRMASCHINE



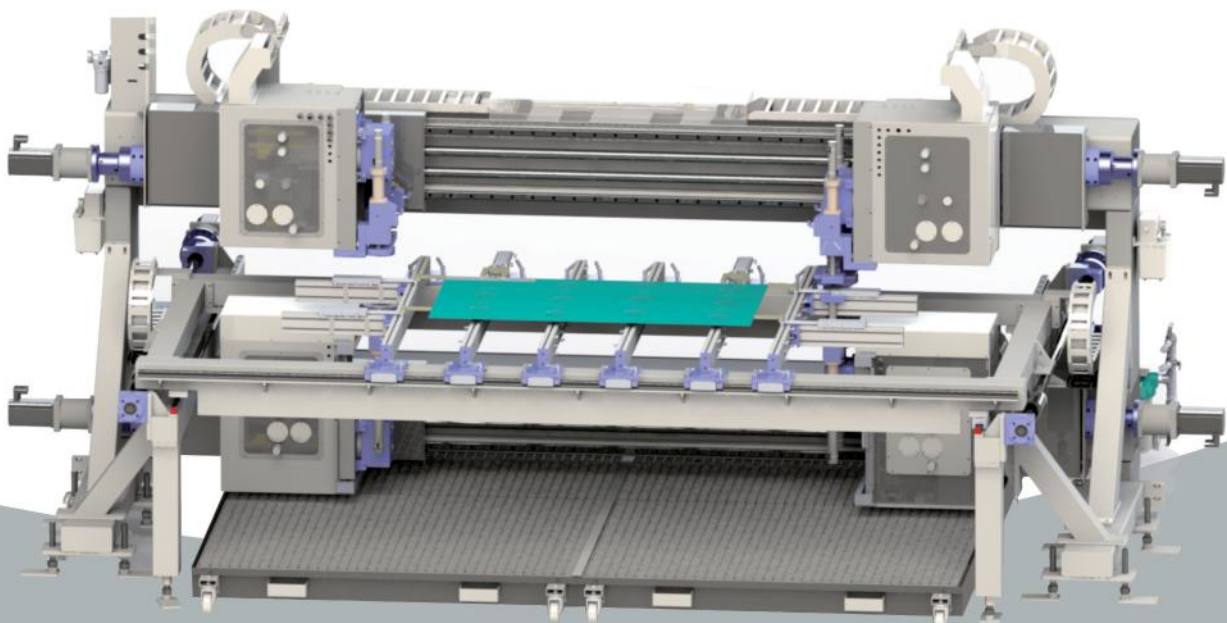
Wir stellen den Flachkanten-Doppelkantenschleifer der nächsten Generation vor. Eine F-Kanten-Schleifmaschine, die für eine große Vielzahl von Glasgrößen von klein bis groß ausgelegt ist.

Diese fortschrittliche Maschine überzeugt mit präzisen servogesteuerten Breiten- und Dickeneinstellungen. Ein integrierter Barcode-Scanner ermöglicht die automatische Erkennung von Eingaben und sorgt für eine nahtlose Anpassung an jedes Glasstück.

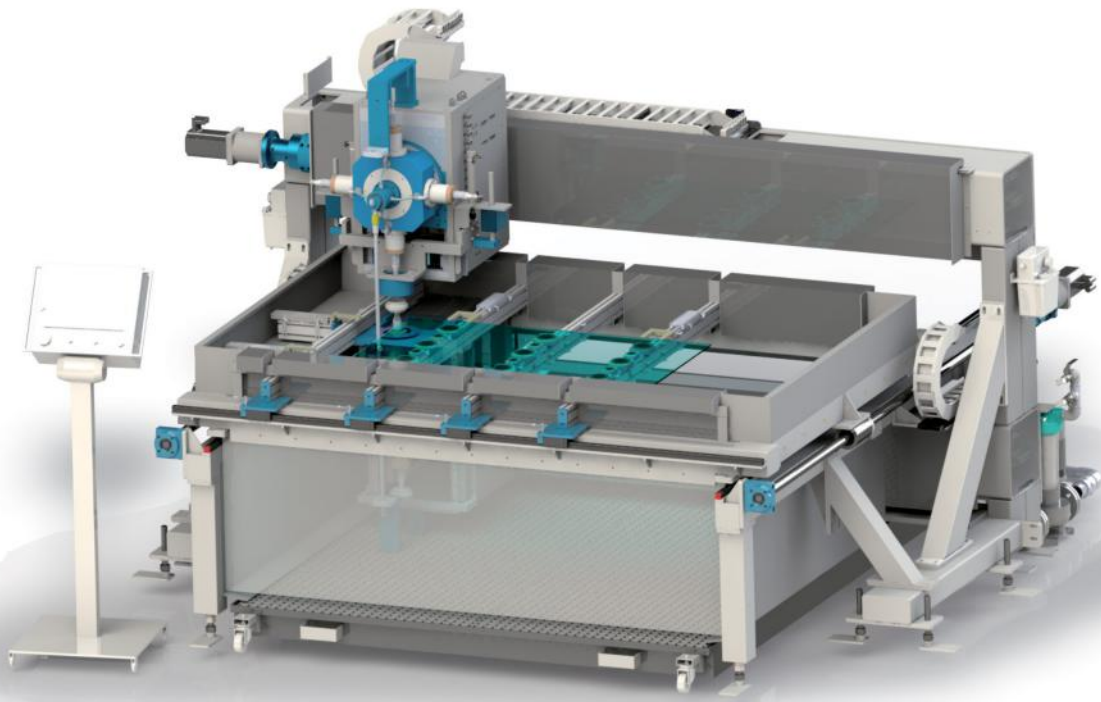
Sie ist die ideale Lösung für das Schleifen und Polieren von Flachglas, gewährleistet hochwertige Oberflächen und lässt sich mühelos in eine umfassende Bearbeitungslinie mit anderen Maschinen integrieren.

## SPEZIFIKATION

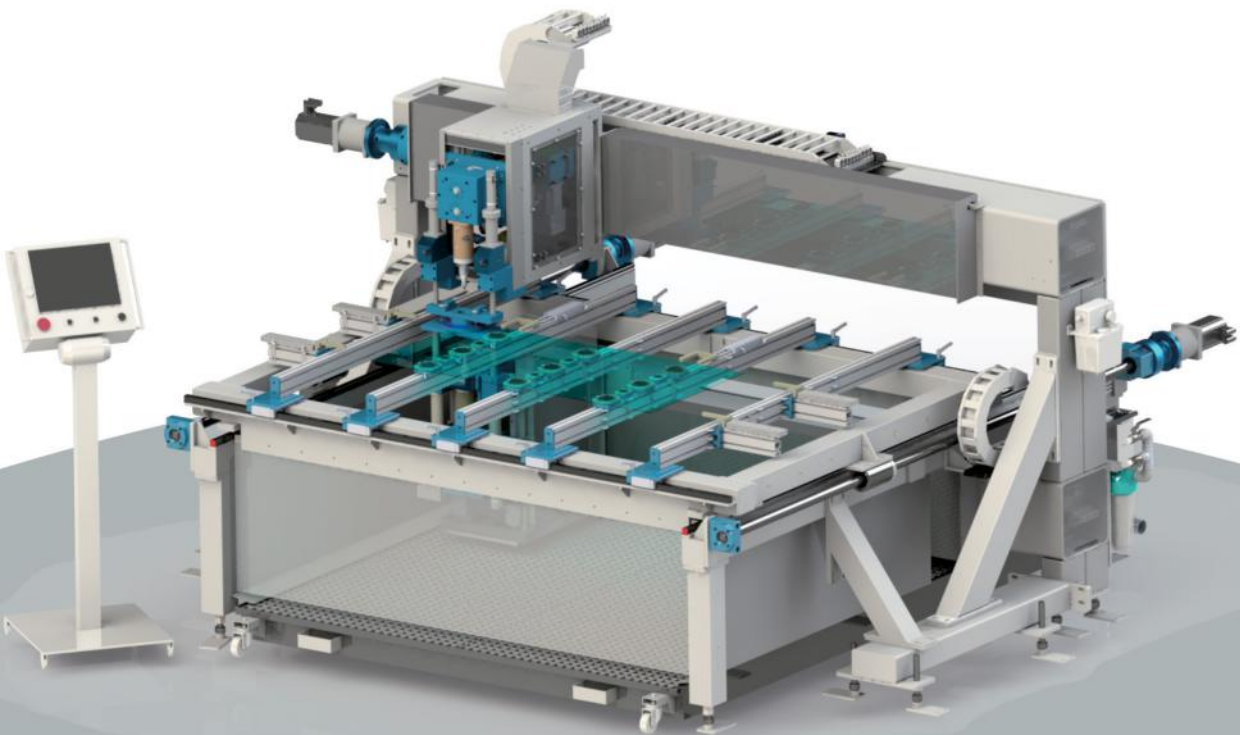
Glasdicke:	2-25mm
Minimale Glasgröße:	50(B) x 300(L)mm
Maximale Glasgröße:	2000(B) x 3000(L)mm
Lochgröße:	φ 4-65mm
Toleranz der Lochgröße:	± 0,2mm
Toleranz der Lochposition:	± 0,3mm
Bohrzyklus:	10-30s



DOPPELKOPF/EINZELWERKZEUG



REVOLVERKOPF/ VIERWERKZEUG



EINZELKOPF/EINZELWERKZEUG

# AUTOMATISCHE INLINE BOHRMASCHINE



Unsere Inline-Bohrmaschine eignet sich perfekt für den unbemannten Betrieb in der Flachglas-Massenproduktion. Sie lässt sich über einen eingebauten Transporttisch nahtlos in andere Anlagen integrieren und bietet die folgenden Hauptmerkmale:

## Hochgeschwindigkeits-Servo-Bohrsystem

Aus Deutschland importiert für präzisen und zuverlässigen Bohrbetrieb.

## Glasabfall-Entsorgungssystem

Sammelt Glasabfälle automatisch in den dafür vorgesehenen Behälter.

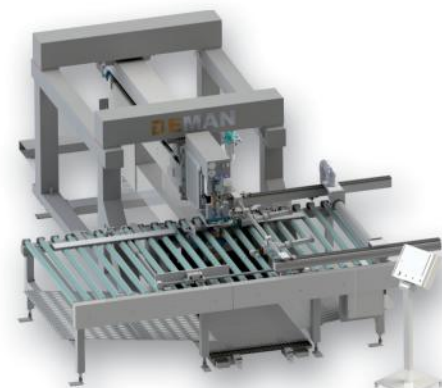
## Erweiterte Automatisierungsfunktionen

Verbessert die Betriebseffizienz, minimiert Geräteausfallzeiten und reduziert den Wartungsaufwand.



## SPEZIFIKATION

Glasdicke:	2-25mm
Minimale Glasgröße:	300(B) x 350(L)mm
Maximale Glasgröße:	1200(B) x 2500(L)mm
Lochgröße:	φ 4-65mm
Toleranz der Lochgröße:	± 0,2mm
Toleranz der Lochposition:	± 0,3mm
Bohrzyklus:	10-30s



# AUTOMATISCHE PARALLELE BOHRMASCHINE

Diese Maschine wurde speziell für Kunden entwickelt, die eine hohe Produktionskapazität benötigen. Sie ist die ideale Lösung für alle, die mehrere Einheiten parallel an einen einzigen Fördertisch anschließen wollen. Denn das macht die nahtlose Integration mit anderen Inline-Geräten leichter und ermöglicht eine noch nie dagewesene Bohrgeschwindigkeit. Weitere Merkmale sind:

## Glaspositionierungssystem

Gewährleistet Präzision bei Hochgeschwindigkeitsvorgängen.

## Automatisches Bohrerschärfen

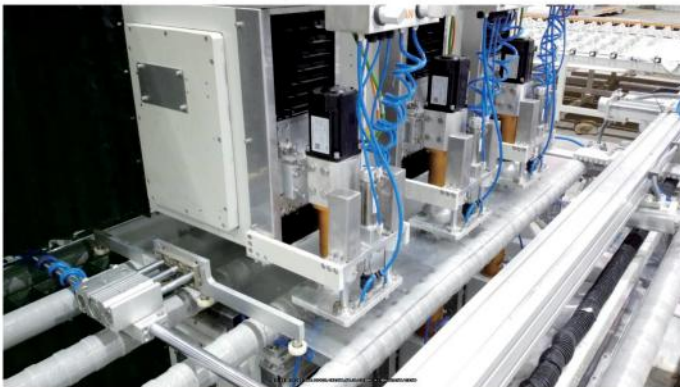
Minimiert die Handarbeit, indem die Bohrer automatisch scharf gehalten werden.

## Indirekter Bohrmotoranschluss

Verhindert das Eindringen von Wasser und verlängert die Lebensdauer des Motors.

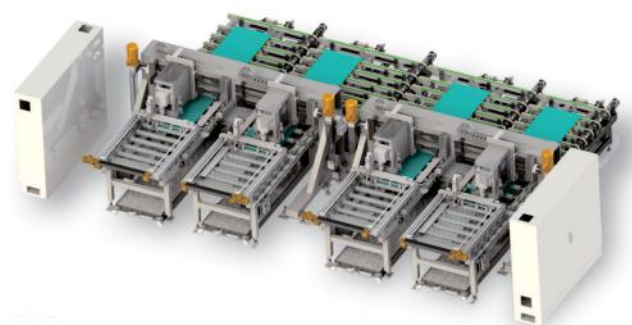
## Auswahlreiche Konfiguration

Erhältlich in Einzelkopf-, 4-Kopf- oder 8-Kopf-Konfigurationen, um verschiedenen Produktionsanforderungen gerecht zu werden.



## SPEZIFIKATION

Glasdicke:	3-25mm
Minimale Glasgröße:	300(B) x 350(L)mm
Maximale Glasgröße:	1200(B) x 2500(L)mm
Lochgröße:	φ 4-65mm
Toleranz der Lochgröße:	± 0,2mm
Toleranz der Lochposition:	± 0,3mm
Bohrzyklus:	10-30s



# AUTOMATISCHE INLINE BOHR- UND FRÄSMASCHINE



Diese automatische Inline-Bohr- und Fräsmaschine ist auf hohe Präzision und Vielseitigkeit bei der Glasbearbeitung ausgelegt und ermöglicht die Durchführung mehrerer Vorgänge auf einer einzigen Maschine. Sie ist eine ideale Lösung für Produktionsstätten, in denen eine effiziente Raumnutzung von größter Bedeutung ist. Die wichtigsten Merkmale dieser Maschine sind:

## Mehrwerkzeugbearbeitung

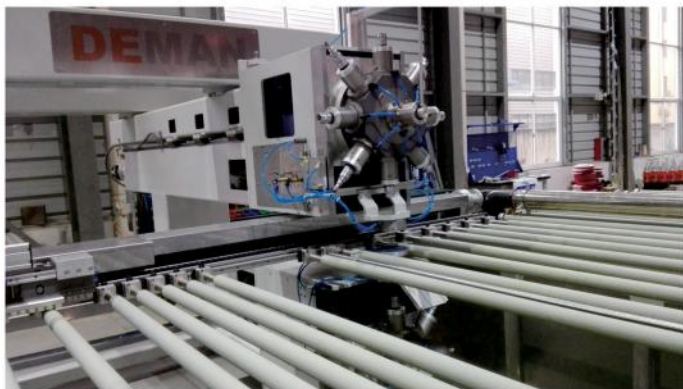
Verfügt über Werkzeughalter für bis zu 8 Sätze Bohrer, Fräser oder Innenschleifscheiben gleichzeitig und ermöglicht so vielfältige Bearbeitungsszenarien.

## Hochgeschwindigkeits-Servobohrsystem

Aus Deutschland importiert, gewährleistet außergewöhnliche Präzision und Sauberkeit bei Bohrvorgängen.

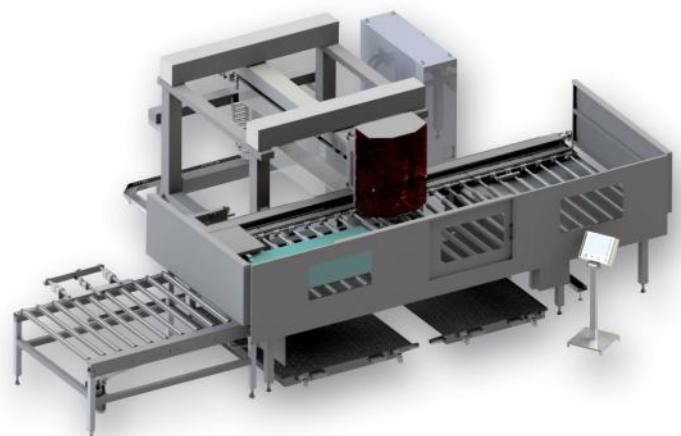
## Automatisches Abfallentsorgungssystem

Transportiert Glasabfälle effizient in dafür vorgesehene Behälter. Dies steigert die Betriebseffizienz und reduziert die Ausfallrate und den Wartungsaufwand der Maschine.



## SPEZIFIKATION

Glasdicke:	2-25mm
Minimale Glasgröße:	300(B) x 350(L)mm
Maximale Glasgröße:	1200(B) x 2500(L)mm
Lochgröße:	φ 4-65mm
Toleranz der Lochgröße:	± 0,2mm
Toleranz der Lochposition:	± 0,3mm
Bohrzyklus:	10-30s



# AUTOMATISCHE INLINE- VAKUUM-BOHRMASCHINE

Wir präsentieren Ihnen unsere innovative Vakuumb Bohrmaschine, die speziell für die Elektronikindustrie entwickelt wurde. Diese fortschrittliche Maschine überzeugt durch mehrere wichtige Merkmale:

## Minimaler Kühlwasserverbrauch

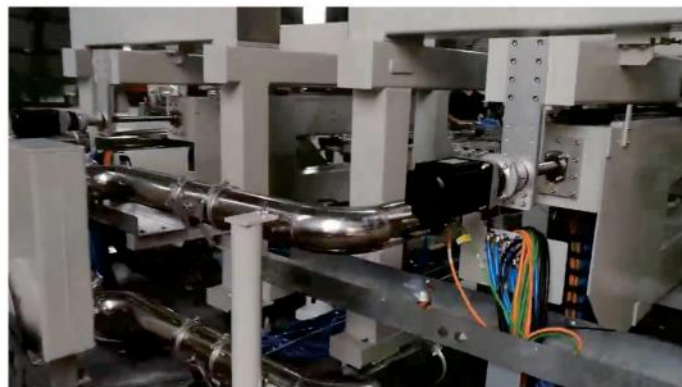
Es wird nur eine geringe Menge Wasser zur Kühlung des Bohrers verwendet, was die Bohrgenauigkeit erhöht und die Glasoberfläche frei von Wasser und Bearbeitungsrückständen hält.

## Effizientes Vakuumsystem

Das System fängt Wasser und Glaspulver während des Bohrens auf, filtert es und führt es im nächsten Bohrzyklus wieder zu. So ist ein ständiges Nachfüllen und Entsorgen nicht erforderlich.

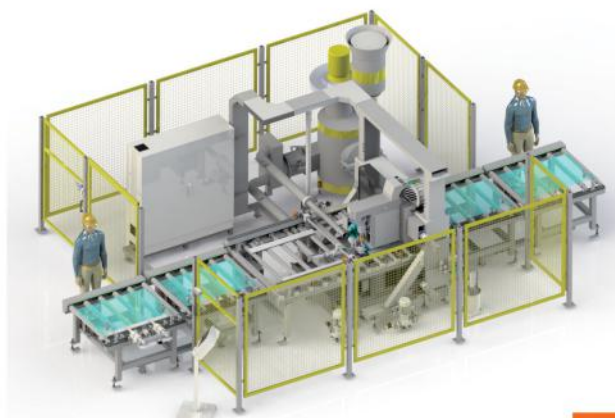
## Nachhaltiger Betrieb

Abfallreduzierung und Einsparung von Ressourcen, indem es Wasser recycelt und eine nachhaltige Lösung für das Glasbohren bietet.



## SPEZIFIKATION

Glasdicke:	1-25mm
Minimale Glasgröße:	150(B) x 100(L)mm
Maximale Glasgröße:	3600(B) x 2500(L)mm
Lochgröße:	φ 4-65mm
Toleranz der Lochgröße:	± 0,2mm
Toleranz der Lochposition:	± 0,3mm
Bohrzyklus:	10-30s



# VOLLAUTOMATISCHE INLINE HOCHLEISTUNGS-BOHRMASCHINE



Diese Hochleistungsbohrmaschine ist ideal für die Bearbeitung von Flachglas im Groß- und Jumboformat. Sie verfügt über fortschrittliche Funktionen, die eine hohe Produktivität und präzise Leistung gewährleisten. Die Maschine ist speziell auf die strengen Anforderungen der Großglasbearbeitung zugeschnitten.

## Revolver-Bohrköpfe

Verfügbar mit 4 oder 8 oberen und unteren Bohrspindeln, die gleichzeitig Bohrer, Fräswerkzeuge oder Innen-Schleifscheiben aufnehmen können.

## Hochgeschwindigkeits-Servobohrsystem

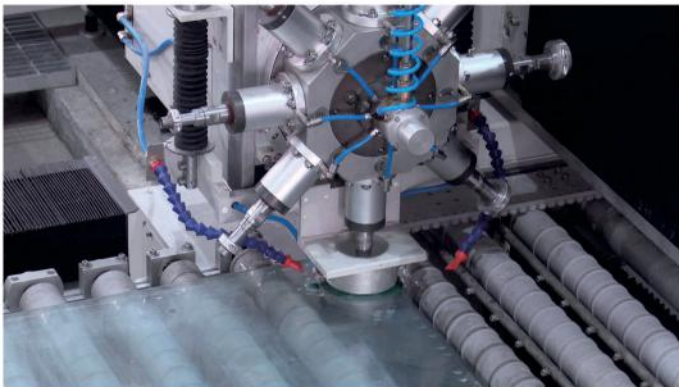
Das aus Deutschland importierte Gerät liefert Ihnen die beste Qualität bei Bohrarbeiten: hohe Produktivität, höchste Präzision und absolute Sauberkeit

## Automatisches Abfallentsorgungssystem

Entsorgt das Abfallmaterial effizient in den dafür vorgesehenen Behälter, verbessert die Betriebseffizienz, minimiert die Ausfallrate der Geräte und verringert die Wartungszeit.

## Anpassbare Einzelteilbearbeitung

Das Gerät eignet sich hervorragend für die Bearbeitung großer Glasstücke mit unterschiedlichen Lochpositionen und Lochdurchmessern. Auch die Anwendung verschiedener Bearbeitungstechniken ist damit möglich.



## SPECIFICATION

Glasdicke:	3-25mm
Minimale Glasgröße:	300(B) x 350(L)mm
Maximale Glasgröße:	1200(B) x 2500(L)mm
Lochgröße:	φ 4-65mm
Toleranz der Lochgröße:	± 0,2mm
Toleranz der Lochposition:	± 0,3mm
Bohrzyklus:	10-30s





# VOLLAUTOMATISCHE INLINE HOCHLEISTUNGS-CNC-MASCHINE

Diese vollautomatische CNC-Maschine ist mit einem spezialisierten, vollständig wasserdichten Transportsystem ausgestattet und eignet sich hervorragend für die Bearbeitung großer Glasscheiben. Diese vielseitige Maschine integriert nahtlos die Funktionen Bohren, Fräsen, Innenkreisschleifen und Außenkantenschleifen und bietet mehrere herausragende Merkmale:

## Optionale Wasserstrahlschneidfunktion

Bietet zusätzliche Vielseitigkeit für spezifische Bearbeitungsanforderungen.

## Automatisches Werkzeugwechselsystem

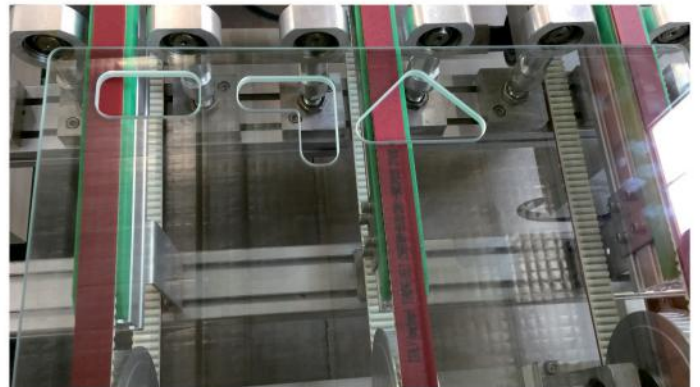
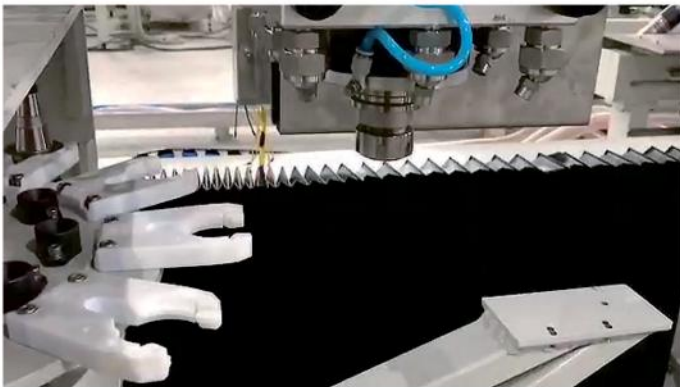
Ermöglicht nahtlose und schnelle Übergänge zwischen verschiedenen Werkzeugen, optimiert den Arbeitsablauf und die Betriebseffizienz.

## Robustes Wasseraufbereitungssystem

Ausgestattet mit einer Hochdruckpumpe aus den Vereinigten Staaten, die langfristige Stabilität und Zuverlässigkeit gewährleistet.

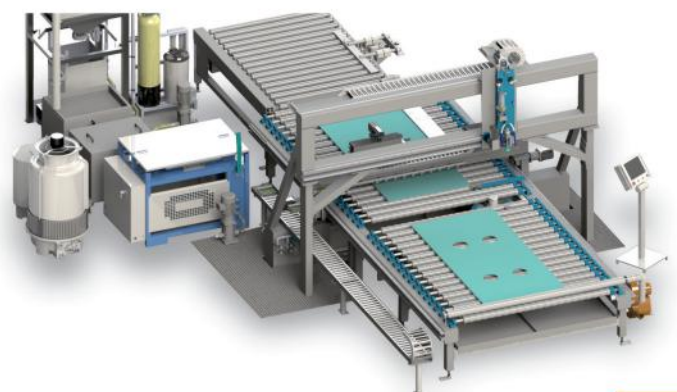
## Automatisches Abfallentsorgungssystem

Effizientes Sammeln von Glasabfällen in vorgesehenen Behältern, wodurch Ausfallzeiten der Ausrüstung und Wartungsaufwand minimiert werden.



## SPEZIFIKATION

Glasdicke:	3-25mm
Minimale Glasgröße:	500(B) x 500(L)mm
Maximale Glasgröße:	2000(B) x 1000(L)mm
Lochgröße:	φ 4-65mm
Toleranz der Lochgröße:	± 0,2mm
Toleranz der Lochposition:	± 0,3mm
Bohrzyklus:	10-30s



# HORIZONTALE WASCHMASCHINEN



DEMAN



# SOLARGLAS WASCHMASCHINE

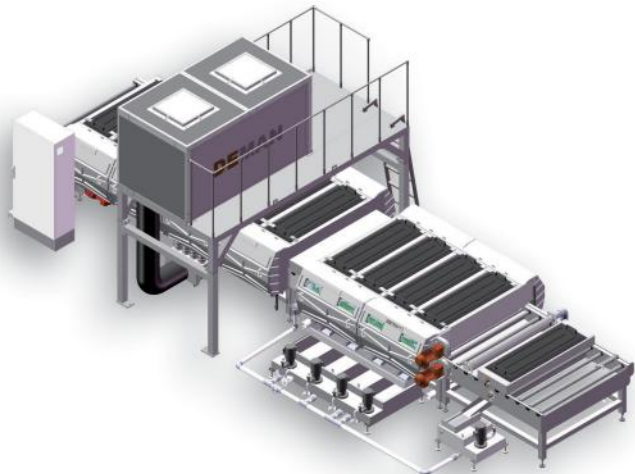
Unsere Photovoltaik-Glaswaschmaschine ist für den Einsatz während des Produktionsprozesses von Solarglas konzipiert. Bei Kühlung des Glases arbeitet sie ohne Bürsten und nutzt Ventilatoren, um das Glas effizient zu kühlen.

Zum Waschen der Gläser kann die Glaswaschmaschine mit speziellen Bürsten ausgestattet werden, um sicherzustellen, dass die Glasoberfläche von Rückständen befreit ist.



## SPEZIFIKATION

Geschwindigkeit:	0-65m/min
Glasdicke:	1,6-4mm
Minimale Glasgröße:	500(B) x 500(L)mm
Maximale Glasgröße:	2650(B) x 1400(L)mm



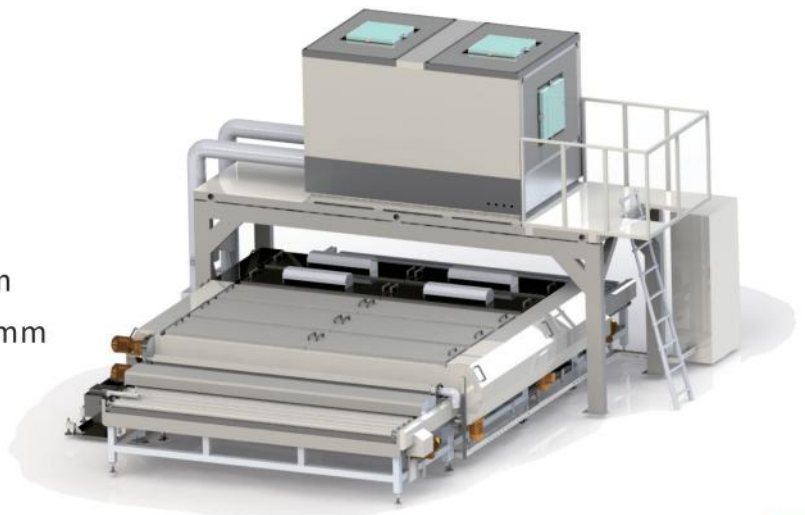
# ARCHITEKTURGLAS WASCHMASCHINE

Unsere Waschmaschine für Architekturglas ist wahlweise mit normalen oder weichen Low-E-Bürsten ausgestattet. Die Arbeitsbreite und Arbeitslänge lassen sich an die Anforderungen der maximalen Glasgröße anpassen. Diese Maschine überzeugt durch eine herausragende Reinigungsleistung und gewährleistet die makellose Qualität von Architekturglas während des gesamten Produktionsprozesses.



## SPEZIFIKATION

Geschwindigkeit:	0-15m/min
Glasdicke:	2-25mm
Minimale Glasgröße:	300(B) x 300(L)mm
Maximale Glasgröße:	3200(B) x 2500(L)mm



# GLASVEREDELUNG SÄUREÄTZMASCHINE

Die Glassäureätzmaschine ist so konstruiert, dass sie filigrane, gefrostete Muster auf Glasoberflächen erzeugt. Mit ihrer fortschrittlichen Ätztechnologie und einem hohen Automatisierungsgrad stellt sie die ideale Lösung für die Herstellung von speziell gemustertem Glas dar. Die Maschine eignet sich in besonderem Maße für die Herstellung von hochwertigem, dekorativem Architekturglas und für Haushaltsglas sowie für verschiedene andere Anwendungen.



## SPEZIFIKATION

Geschwindigkeit:	0-24m/min
Glasdicke:	2-25mm
Minimale Glasgröße:	300(B) x 300(L)mm
Maximale Glasgröße:	3200(B) x 2500(L)mm



# WASSERKREISLAUF- & AUFBEREITUNGSSYSTEM

Unser Wasseraufbereitungssystem verbindet Wasserzufuhr, parallele Zirkulationsfiltration und Bürstenreinigungsfunktionen und eignet sich daher ideal für den Einsatz in verschiedenen Glasbearbeitungsanlagen. Das vollautomatische System umfasst ein automatisches Rückspüldesign zur Vorbehandlung sowie Sensoren, die vor Wasserknappheit und Überdruck schützen. Durchfluss und Leitfähigkeit werden automatisch angezeigt, sodass eine genaue Überwachung gewährleistet ist. Darüber hinaus verfügt das System über ein automatisches Wasserauffüllsystem und eine Flüssigkeitsstandanzeige, was für eine optimale Funktionalität sorgt.



# WASCHMASCHINE DER NEUEN GENERATION



Diese Waschmaschine ist ein Meilenstein in Sachen Effizienz und Nachhaltigkeit. Dank ihrer hohen Automatisierung und energieeinsparenden Funktionen setzt sie neue Maßstäbe. Die Waschmaschine arbeitet mit spezialisierten Motoren und einem intelligenten Energiemanagementsystem und benötigt dadurch nur minimalen Energieverbrauch. Das senkt die Umweltbelastung und die Betriebskosten. Der Trocknungsbereich ist in einem Schallschutzgehäuse untergebracht, was das Geräusch während des Betriebs effektiv minimiert. Die Maschine wurde für Zuverlässigkeit und Leistung entwickelt und erfüllt die hohen Standards, die moderne Glasherstellung verlangt.

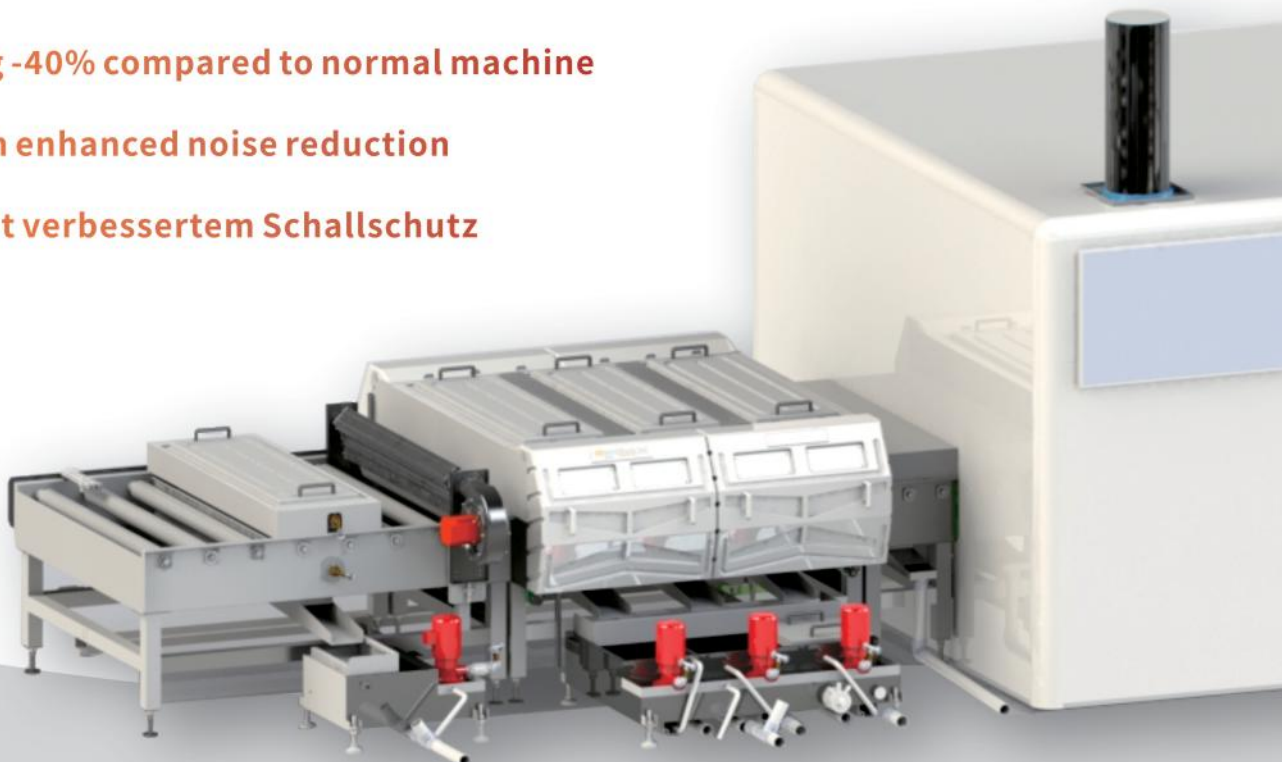
## SPEZIFIKATION

Geschwindigkeit:	0-65m/min
Glasdicke:	2-25mm
Minimale Glasgröße:	300(B) x 300(L)mm
Maximale Glasgröße:	3200(B) x 2500(L)mm

**Energy saving -40% compared to normal machine**

**Designed with enhanced noise reduction**

**Entwickelt mit verbessertem Schallschutz**





### EFFIZIENTE REINIGUNG

Die Maschine sorgt mit mehreren Reinigungsstufen, einschließlich Vorwäsche, Waschen und Trocknen, für eine gründliche Reinigung und beseitigt Rückstände und Schlieren effektiv. Jede einzelne Stufe ist perfekt aufeinander abgestimmt, um Ihnen optimale Ergebnisse zu liefern – und dabei so wenig Wasser und Energie wie möglich zu verbrauchen.

### MÜHELOSE WARTUNG

Die sorgfältig ausgewählten Materialien wurden strategisch kombiniert, um eine mühelose Wartung zu ermöglichen, die Reinigungsverfahren zu rationalisieren und die allgemeine Betriebseffizienz, Haltbarkeit und Korrosionsbeständigkeit zu verbessern.



### INTUITIVE STEUERUNG

Die Bedienung der Maschine ist dank des intuitiven Bedienfelds und der benutzerfreundlichen Schnittstelle einfach und problemlos. Die Bediener können die Reinigungsparameter leicht einstellen, den Fortschritt überwachen und eventuelle Probleme effizient beheben, wodurch die Produktivität maximiert wird.



# VERTIKALE BEARBEITUNGSMASCHINEN





**Vertikal F8**

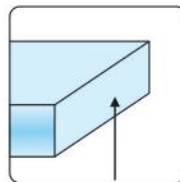
**Technologie**

# VERTIKALE SCHLEIFMASCHINE

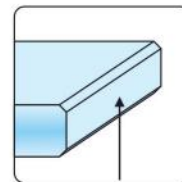
Diese Maschine ist ideal zum Säumen, Schleifen und Polieren von Flachglas. Sie verfügt über speziell entwickelte Spindeln aus Gusseisen und ist mit zuverlässigen Motoren für einen langfristig stabilen Betrieb gekoppelt. Die Anzahl der Spindeln kann an die Kundenanforderungen angepasst werden, was Flexibilität und Effizienz bei der Glasbearbeitung gewährleistet.

## SPEZIFIKATION

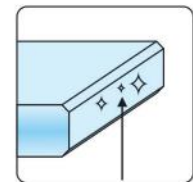
Geschwindigkeit: 1-6m/min  
Glasdicke: 3-25mm  
Minimale Glasgröße: 600(H) x 300(L)mm



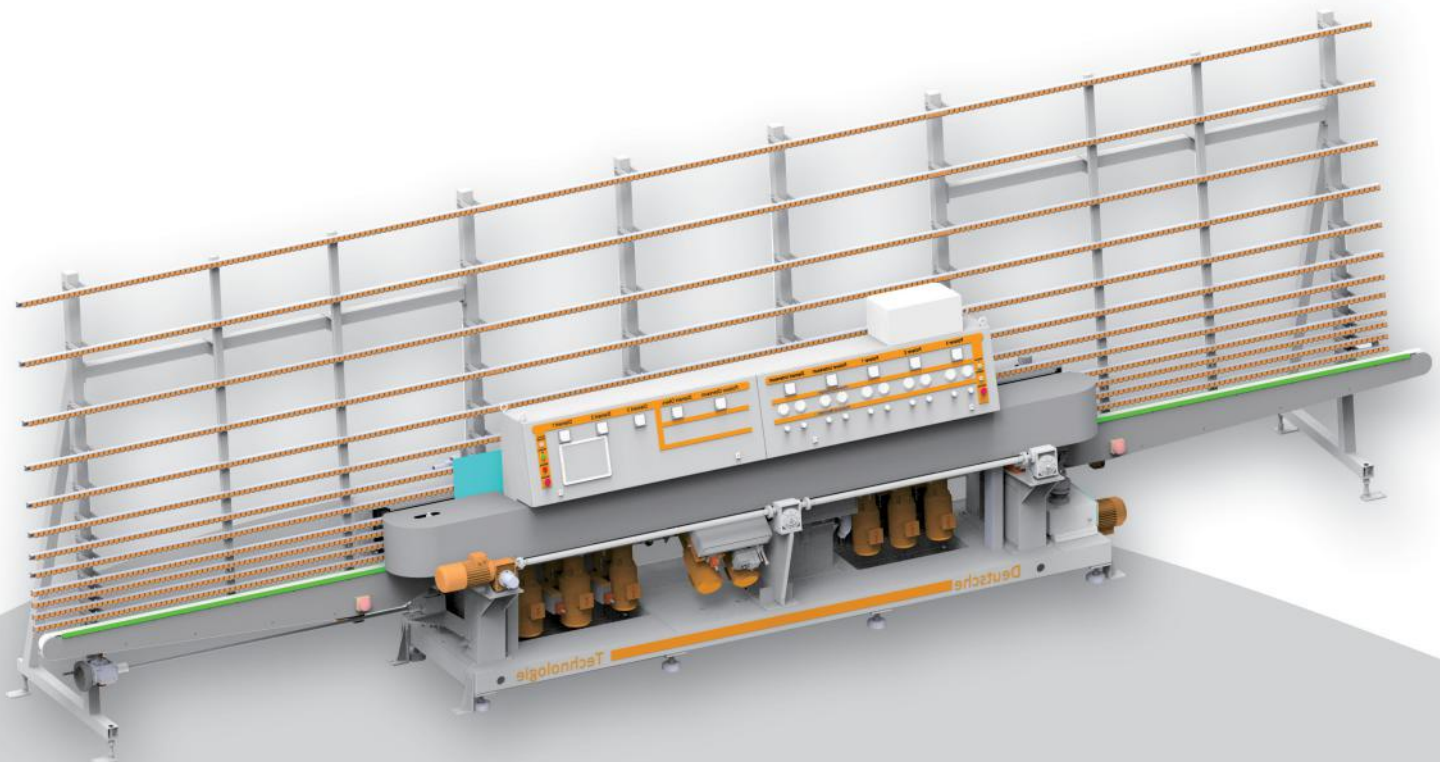
Gesäumt



Flachkante  
geschliffen



Flachkante  
poliert

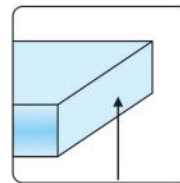


# VERTIKALE SÄUMMASCHINE

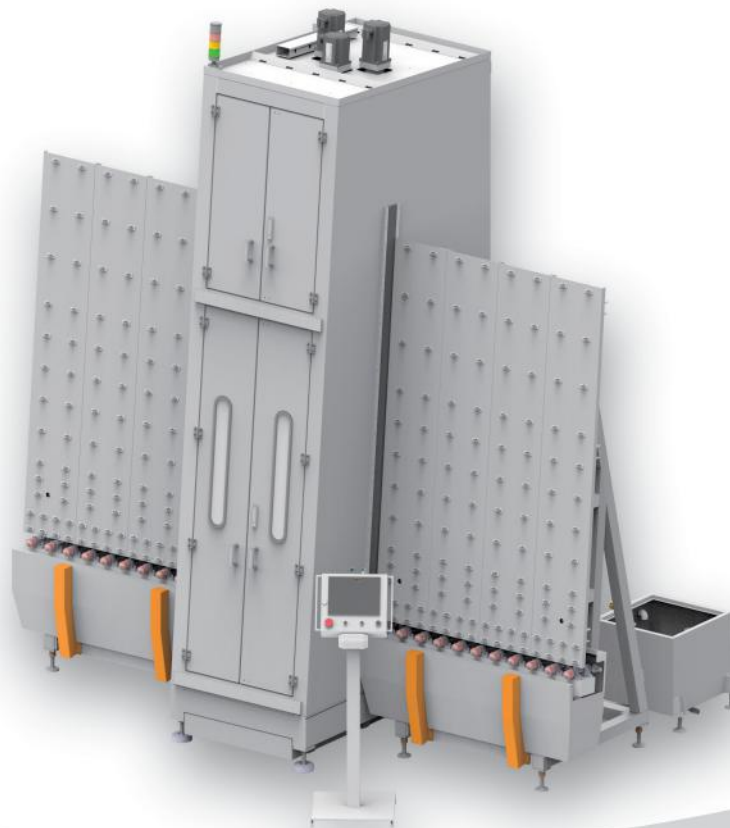
Unsere vertikale Glassäummaschine ist für ihre außergewöhnliche Geschwindigkeit und Präzision bekannt. Sie verfügt über ein intuitives System, das Glas unterschiedlicher Größen nahtlos bearbeitet und Mikrorisse entlang des gesamten Umfangs beseitigt. Diese Maschine verbessert die Kanteneigenschaften und erhöht die Haltbarkeit und Sicherheit der Glasscheiben während der weiteren Produktionsprozesse erheblich.

## SPEZIFIKATION

Geschwindigkeit: 1-6m/min  
Glasdicke: 3-25mm  
Minimale Glasgröße: 600(H) x 300(L)mm



Gesäumt

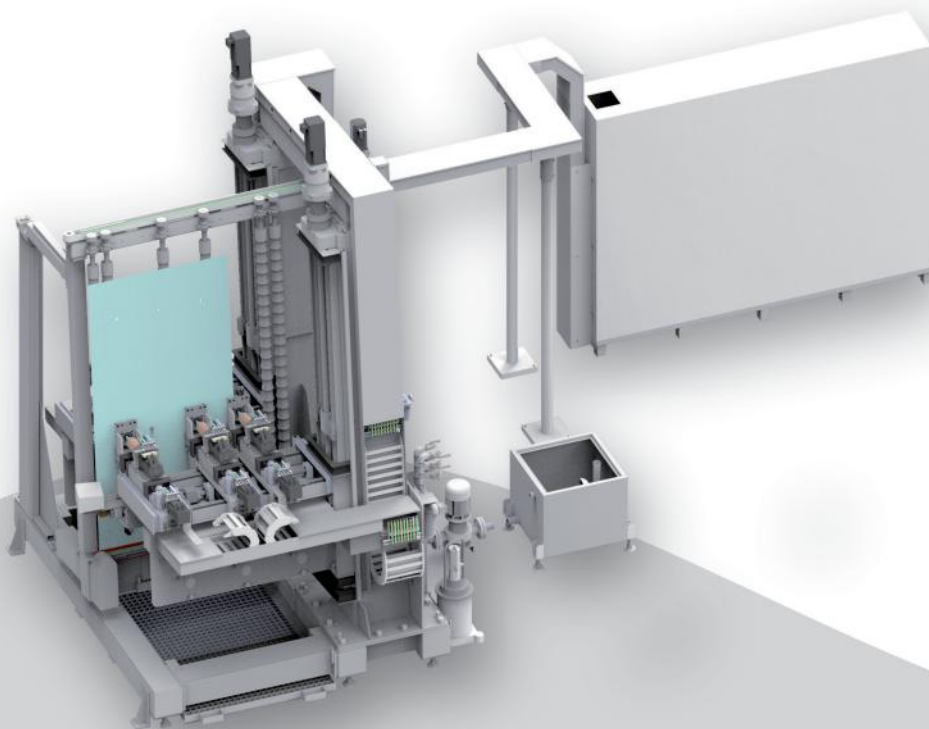


# VERTIKALE BOHRMASCHINE

Die vertikale Flachglasbohrmaschine ist für Präzisionsbohrungen ausgelegt und kann mit 1 bis 4 Bohrkopfpaaren oder einem Revolverkopfpaar mit 4 oder 8 Bohrspindeln ausgestattet werden. Sie verfügt über ein spezielles Sensorpositionssystem, das eine hohe Bohrgenauigkeit gewährleistet. Diese Maschine ist ideal für die effiziente Bewältigung einer Vielzahl von Bohraufgaben auf flachen Glasoberflächen. Ihre flexible Konfiguration ermöglicht die Anpassung an spezifische Produktionsanforderungen.

## SPEZIFIKATION

Glasdicke:	3-25mm
Minimale Glasgröße:	600(H) x 350(L)mm
Maximale Glasgröße:	1200(H) x 2500(L)mm
Lochgröße:	φ 4-65mm
Toleranz der Lochgröße:	± 0,2mm
Toleranz der Lochposition:	± 0,3mm
Bohrzyklus:	10-30s

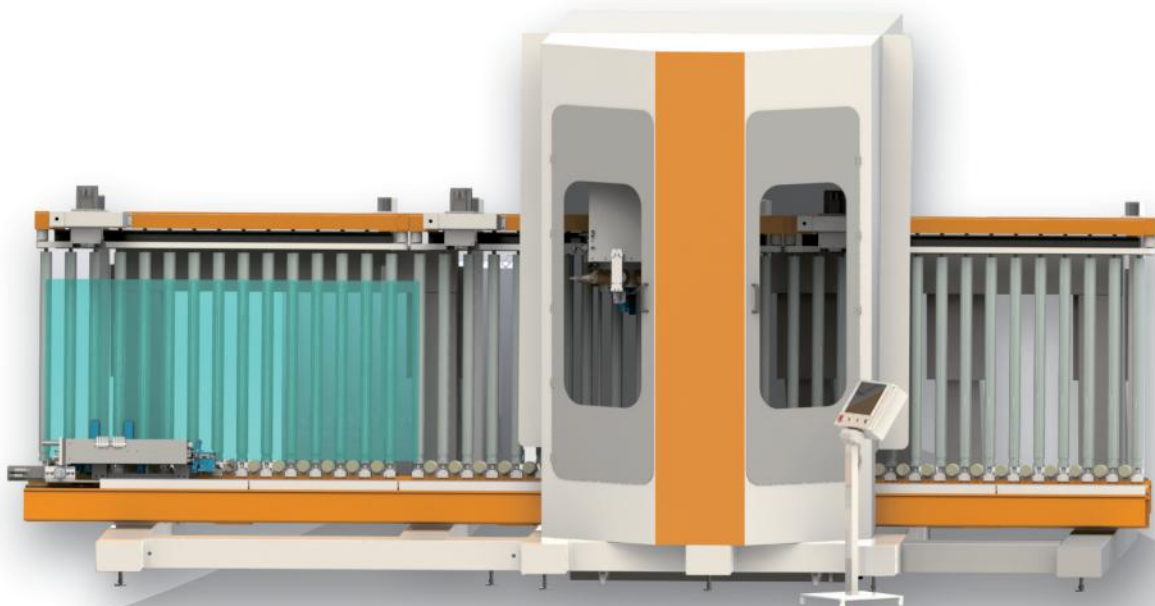


# VERTIKALE CNC-MASCHINE

Die vertikale CNC-Flachglasmaschine verfügt über ein Werkzeugwechselsystem, das bis zu acht Sätze von Bohr-, Fräs- und Innenschleifwerkzeugen aufnehmen kann. Optional kann die Maschine mit einem Wasserstrahlssystem für präzise Glasschneidefunktionen integriert werden. Die vielseitige Maschine gewährleistet eine effiziente und genaue Bearbeitung von Flachglas. Sie eignet sich ideal für komplexe und vielfältige Glasarbeiten und bietet Flexibilität sowie hohe Präzision in einem robusten System.

## SPEZIFIKATION

Glasdicke:	3-25mm
Minimale Glasgröße:	600(H) x 350(L)mm
Maximale Glasgröße:	1200(H) x 2500(L)mm
Lochgröße:	φ 4-65mm
Toleranz der Lochgröße:	± 0,2mm
Toleranz der Lochposition:	± 0,3mm
Bohrzyklus:	10-30s

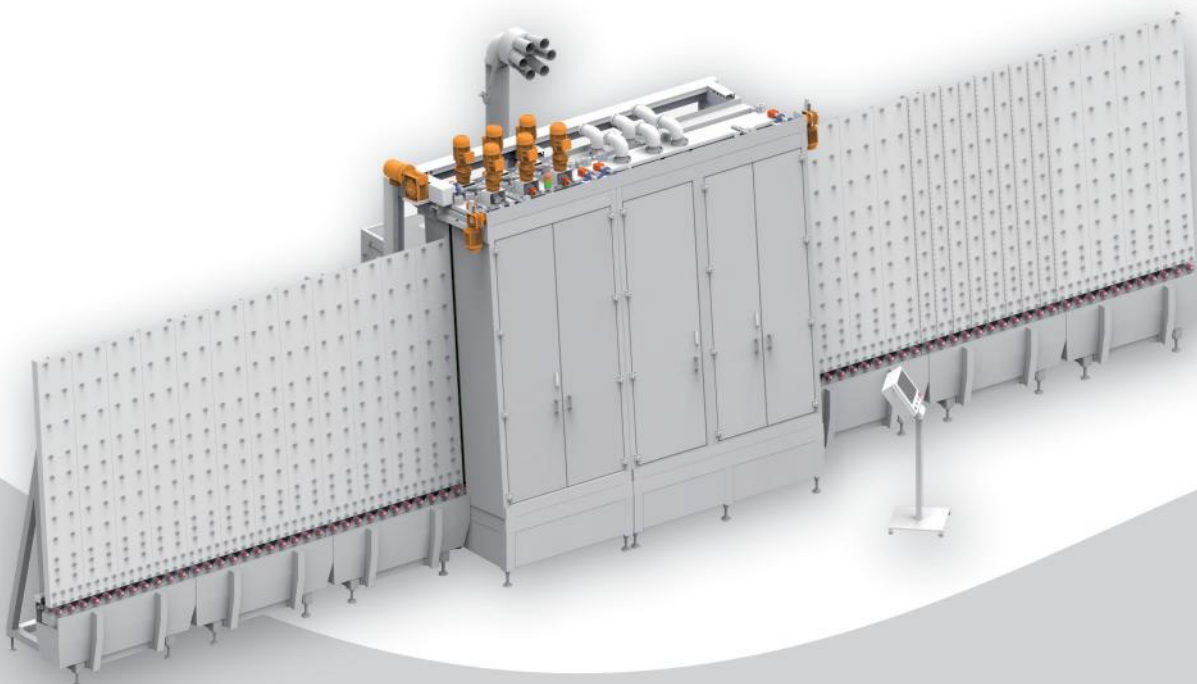


# VERTIKALE WASCHMASCHINE

Die vertikale Glaswaschmaschine ist eine auf die Kundenbedürfnisse zugeschnittene Lösung, die sich an verschiedene Produktionsprozesse anpassen lässt. Sie kann als Kühlmaschine fungieren oder mit Standard-, LOW-E-, PVA- oder anderen Spezialbürsten zum Reinigen der Glasoberfläche ausgestattet werden. Diese Vielseitigkeit stellt sicher, dass sie den spezifischen Anforderungen verschiedener Glasherstellungsphasen gerecht wird.

## SPEZIFIKATION

Geschwindigkeit:	0-10m/min
Glasdicke:	2-25mm
Minimale Glasgröße:	300(H) x 300(L)mm
Maximale Glasgröße:	3200(H) x 2500(L)mm

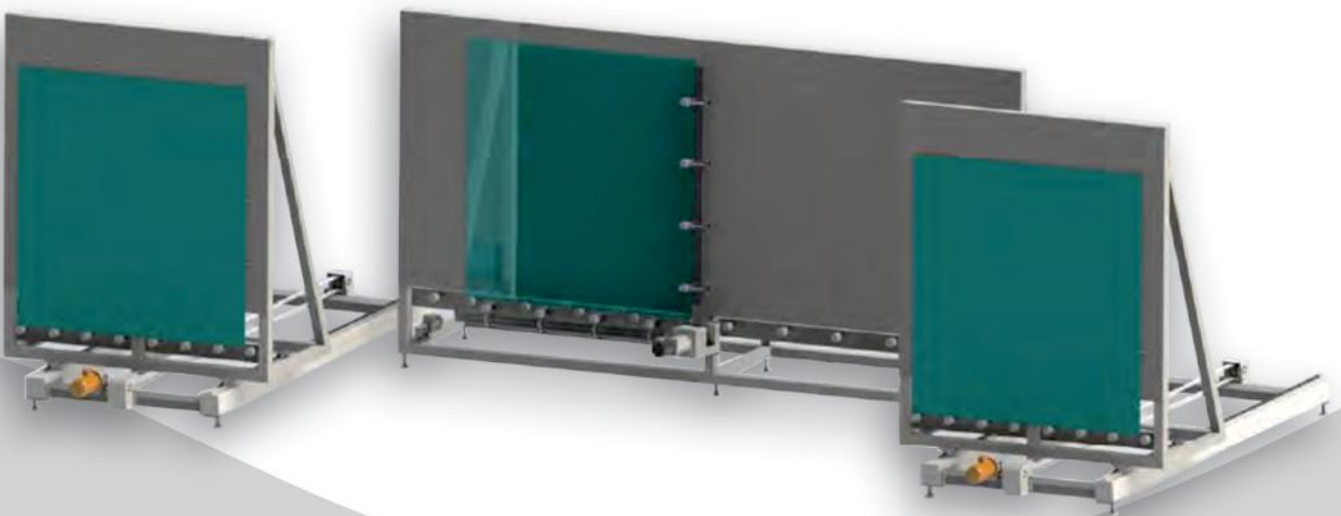


# VERTIKALER DREHTISCH

Der vertikale Drehtisch kann nahtlos mit anderen vertikalen Bearbeitungsmaschinen verbunden werden, wodurch sich der Arbeitsablauf effizienter gestaltet. Sein intelligentes Design vereinfacht die Glasbearbeitung und spart bis zu 50 % des Platzes. Die Wendeanlage kann an die Glasgröße angepasst werden, wodurch sie ideal ist, um den Raum zu optimieren und die Glasherstellungsprozesse zu rationalisieren.

## SPEZIFIKATION

- Geschwindigkeit: bis zu 15m/min
- Minimale Glasgröße: 600(H) x 300(L)mm
- Maximale Glasgröße: 4200(H) x 2500(L)mm



# FÖRDERN & HANDLING





# AUTOMATISCHES TRANSPORTSYSTEM

Das automatische Flachglas-Transportsystem ist für die effiziente und nahtlose Bewegung von Glasscheiben zwischen verschiedenen Bearbeitungsmaschinen konzipiert. Das System verfügt über geradlinige Bewegungen, Dreh- und andere Transporttische, die vollständig mit Sensoren ausgestattet sind. Dadurch wird eine hohe Automatisierung und Präzision gewährleistet. Das gesamte Transportsystem kann an spezifische Kundenanforderungen angepasst werden. Dies führt zu reibungslosen Übergängen des Glases in den verschiedenen Bearbeitungsphasen, wodurch die Produktivität verbessert wird. Dieser maßgeschneiderte Ansatz gewährleistet optimale Leistung und eine nahtlose Integration in jede Glasproduktionsstätte.

## SPEZIFIKATION

Geschwindigkeit: 1-6m/min  
Glasdicke: 3-25mm  
Minimale Glasgröße: 600(H) x 300(L) mm



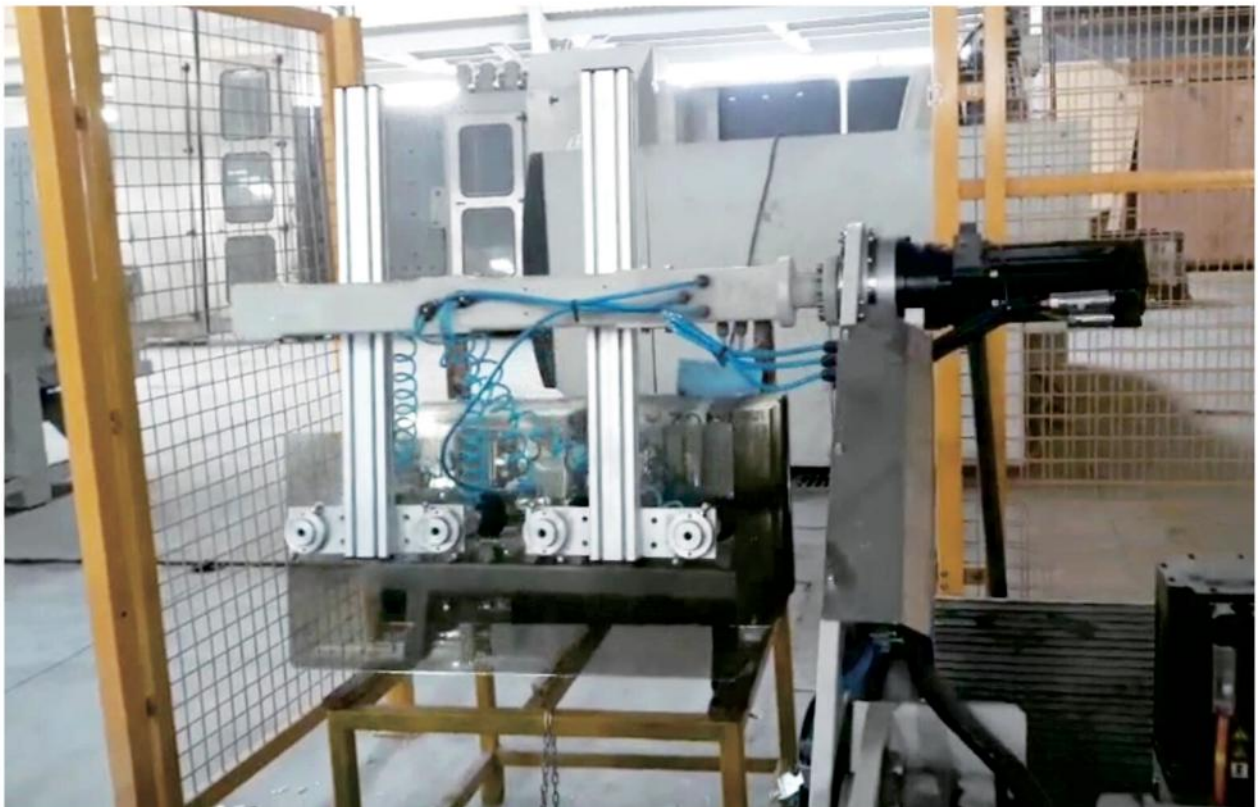


# ROBOTER BE- UND ENTLADER

Unser Flachglas-Roboter ist die fortschrittlichste Lösung zur Automatisierung des Be- und Entladens von Glasplatten in Produktionsanlagen. Dieses System verwendet Präzisionsroboter, um Glasstücke mit größter Sorgfalt zu handhaben. Dadurch wird das Risiko von Beschädigungen auf ein Minimum reduziert und die betriebliche Effizienz auf ein neues Niveau gehoben. Es kann an verschiedene Glasgrößen und Produktionslinienkonfigurationen angepasst werden. Der Be-/Entladeroboter steigert die Produktivität, indem er den Arbeitsablauf rationalisiert, die manuelle Handhabung minimiert und einen gleichmäßigen und zuverlässigen Betrieb gewährleistet.

## SPEZIFIKATION

- Glasdicke: 2-25mm
- Minimale Glasgröße: 300(B) x 200(L)mm
- Maximale Glasgröße: 4500(B) x 3200(L)mm



# AUTOMATISCHER PORTAL-BELADER/ENTLADER

Wir präsentieren Ihnen den automatischen Portalbe- und -entlader, der in 3- oder 4-Säulen-Konfigurationen erhältlich ist und zur Optimierung der Effizienz von Glasherstellungsprozessen entwickelt wurde. Dieses System bietet eine robuste und präzise Handhabung von Glasscheiben. Dadurch wird der Bedarf an manueller Arbeit reduziert und das Risiko von Beschädigungen minimiert. Seine automatisierten Funktionen sorgen für reibungslose Be- und Entladevorgänge und steigern so die Gesamtproduktivität. Das Be- und Entladesystem in Portalbauweise kann an verschiedene Produktionsanforderungen angepasst werden und bietet eine konstante und zuverlässige Leistung. Es ist ein unverzichtbarer Bestandteil jeder modernen Glasverarbeitungsanlage.

## SPEZIFIKATION

Glasdicke:	2-25mm
Minimale Glasgröße:	300(B) x 200(L) mm(2 Stück/Stück)
Maximale Glasgröße:	4500(B) x 3200(L)mm



# AUTOMATISCHER KIPPLADER/-ENTLADER

Der automatische Glaslader und -entlader mit Kippvorrichtung stellt einen wesentlichen Bestandteil der Flachglas-Produktionslinie dar. Er erledigt den Umgang mit den Glasscheiben mit höchster Präzision und Sorgfalt. Durch die Automatisierung des Prozesses wird manuelle Arbeit reduziert und das Risiko von Beschädigungen minimiert. Der Kiplader kann zudem mit vertikalen und horizontalen Bearbeitungsmaschinen verbunden werden, wodurch sich der Arbeitsablauf effizienter gestaltet und eine nahtlose Integration in die Glasbearbeitungsprozesse gewährleistet ist.

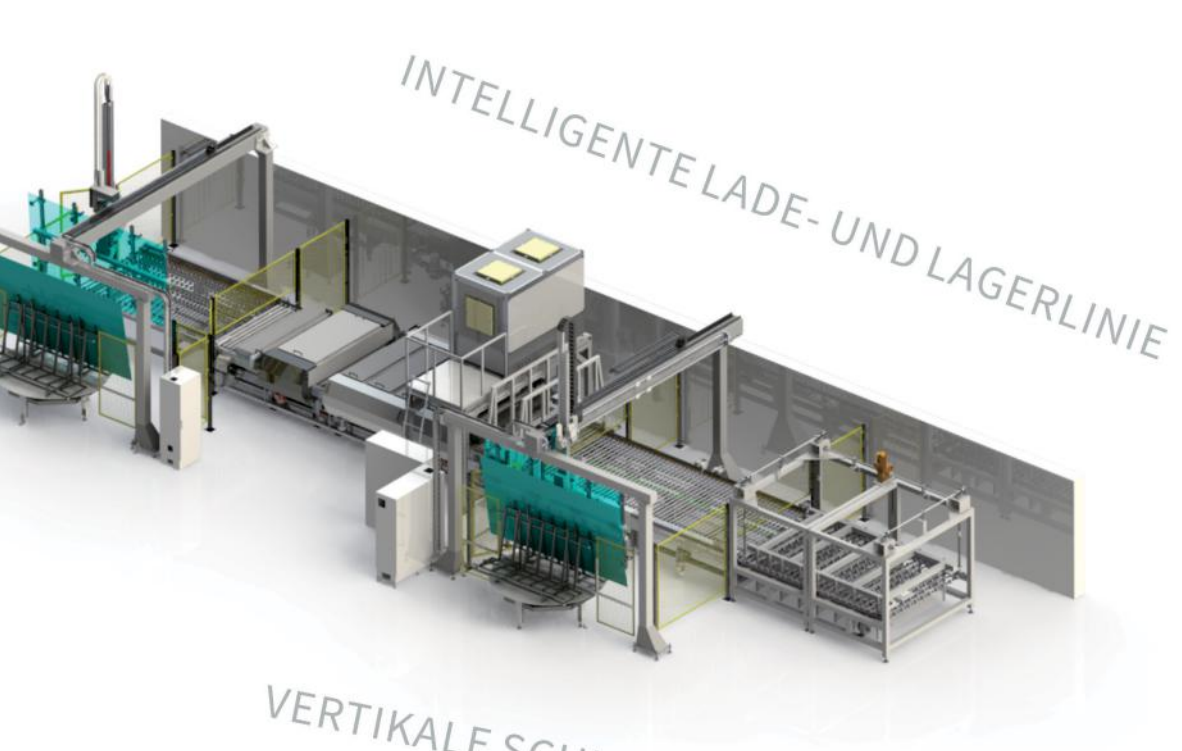
## SPEZIFIKATION

- Glasdicke: 2-19mm
- Minimale Glasgröße: 1000(B) x 1000(L)mm
- Maximale Glasgröße: 3300(B) x 18000(L)mm



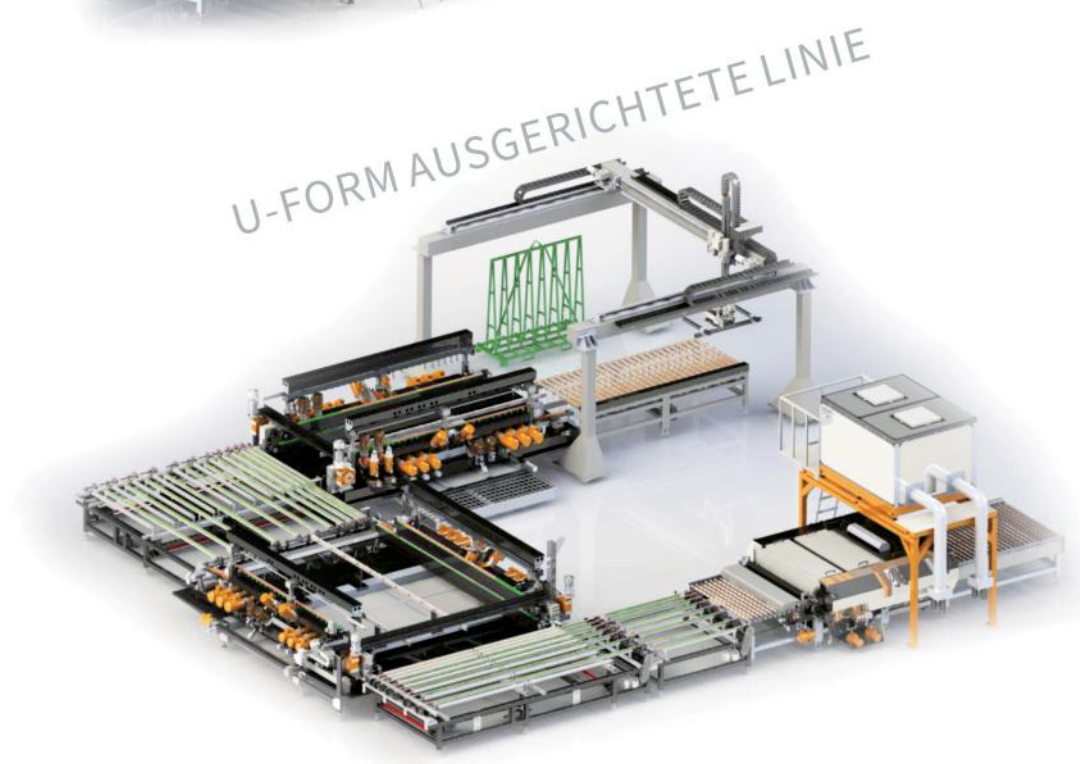
# PRODUKTIONSLINIE

Wir bieten Ihnen die Möglichkeit, den Transport des Glases durch die verschiedenen Bearbeitungsabschnitte wie Kantenbearbeitung, Waschen und Tempern zu automatisieren. Gerne richten wir die Automatisierungsarbeiten der verschiedenen Maschinen der gesamten Produktionslinie ein und koordinieren diese. Unsere maßgeschneiderte Lösung verbessert die Automatisierung und die Effizienz der Großproduktion, spart Arbeitskosten ein und den durch manuelle Handhabung verursachten Verlust reduzieren.



# FORM DER PRODUKTIONSLINIE

Unsere Produktionslinie ist die ideale Lösung für die Verarbeitung von Glas. Sie kann sowohl horizontale als auch vertikale Glasbearbeitungsmaschinen aufnehmen und bietet Ihnen die Flexibilität, die Sie brauchen, um Ihre Produktion zu optimieren. Die Anordnung der Maschinen ist frei wählbar – ob gerade, L-förmig oder U-förmig. So können Sie den verfügbaren Platz optimal nutzen und einen effizienten Betrieb in Ihrer Glasherstellungsanlage sicherstellen.



# DEMAN



NORDAMERIKA

Kundendienstzentrum

SÜDAMERIKA

Kundendienstzentrum

DEUTSCHLAND

Kundendienstzentrum  
(Bielefeld)

F&E-Zentrum  
(Bielefeld)



RUSSLAND

Kundendienstzentrum

CHINA

F&E-Zentrum  
(Changzhou)

Hauptsitz  
(Hangzhou)

INDIEN

Kundendienstzentrum

NAHOST

Kundendienstzentrum

MALAYSIA

Kundendienstzentrum

Die Bilder und Daten in diesem Katalog dienen nur zu Referenzzwecken, da unsere Maschinen maßgeschneidert sind, um spezifische Kundenanforderungen zu erfüllen. Für detaillierte Informationen wenden Sie sich bitte an unser Vertriebsteam.

Diese Broschüre ist urheberrechtlich geschützt und alle Rechte sind vorbehalten. Jede Verwendung oder Vervielfältigung ihres Inhalts ist ohne Genehmigung von DEMAN strengstens untersagt.

## HAUPTSITZ



No.2 Bei Shan Bei Road, Xin Deng Neuer Industriepark,  
311404 Fuyang, Hangzhou, Zhejiang, China  
TEL: +86(0)159-06610400  
E-MAIL: [florian@fydeman.com](mailto:florian@fydeman.com)  
[www.zjdeman.com](http://www.zjdeman.com)

## EUROPÄISCHE FILIALE



Beckheide 1, 33689 Bielefeld, Deutschland  
TEL: +49(0)5205-3073401  
E-MAIL: [kontakt@deman-europe.de](mailto:kontakt@deman-europe.de)  
[www.deman-europe.de](http://www.deman-europe.de)